

VOLVOPENTA沃尔沃遍达配件21613426原装节温器

产品名称	VOLVOPENTA沃尔沃遍达配件21613426原装节温器
公司名称	湖南英珀威机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:沃尔沃 型号:21613426 产地:瑞典
公司地址	长沙市雨花区洞井街道中意一路967号中海珑庭1#栋14层1401房
联系电话	17680155444

产品详情

发动机TAD1641GE全车配件滤芯垫片修理包

空滤 21212204 TAD1641GE

水滤芯 20532237/21020091 TAD1641GE

油水分离器 20998367 TAD1641

机滤 478736 TAD1641

柴油滤清器 20976003/20430751 TAD1641GE

空气滤芯 3827643 TAD1641GE

缸垫 21313541

连杆大头轴瓦组件 20586602

油底壳垫 20734156

空滤 21212204

水滤 20532237

风扇皮带 3828041

柴油滤芯 8193841

机滤 477556

气门油封 859171

喷油嘴 3835257

进气门 20459326

排气门 20441486

进气门座圈 20459329

气门座圈 3169366

凸轮轴瓦 276630

O形圈 276948

机油滤芯 478736

缸垫 3099100

活塞环 3848522

修理包 3832968

风扇皮带张紧轮 21631484

曲轴前油封 3832863

垫片 8170534

风扇 3828964

水温传感器 862154

3.因导向套和活塞支承环的过度磨损而引起密封件快速损坏

若液压缸因有泄漏而达不到预定的输出力时，其原因多数是由于活塞杆上的密封件损坏所致。而密封件的频繁损坏又归因于导向套和活塞支承环的过度磨损。当导向套与活塞杆、活塞支承环与缸筒的动配合间隙超过一定限度时，不但会加速密封件的磨损，而且还可能引起液压缸失稳，造成活塞杆弯曲，因此必须对磨损的导向套及活塞支承环进行修理或更换。

一般情况，出现导向套及活塞的严重磨损时应予更换，但对于比较大的液压缸，导向套和活塞多为铸铁件或堆铜件，若将整个零件全部更换，不仅成本高、浪费大，而且加工也有一定的难度。为此，我们采取增加耐磨环的办法进行修复，具体措施如下：

1)将导向套的内孔（与活塞杆配合的孔）直径 d 扩孔至 $(d+F1)$ ；将活塞支承部位（与缸筒配合的部分）的外径 D 减小为 $(d-F2)$ 。 $F1$ 与 $F2$ 的值如表1、2所示。

表1 F1值

活塞杆直径d

mm 工作压力MPa

0~20 20~40

25~180 0.5~0.8 0.3~0.5

200~400 0.6~1.0 0.4~0.6

表2 F2值

活塞杆直径d

mm 工作压力MPa

0~20 20~40

32~63 0.5~0.8 0.3~0.5

80~500 0.5~0.9 0.4~0.6

2)计算所用耐磨环宽度及数量。根据侧向力的大小和耐磨环的许用应力 $[\sigma]$ 计算耐磨环的总宽度 B ，然后根据活塞杆直径 d 、缸筒内径 D 的大小，确定单件耐磨环的宽度 b （一般 $b=3.2\sim 8.2\text{mm}$ ， d 和 D 大时取大值），于是耐磨环的数量 $n=B/b$ 。

3)选择耐磨环材料。一般应选用摩擦系数小、可吸收硬质颗粒且耐磨、耐热及许用应力 $[\sigma]$ 较大的材料。我们推荐一种聚甲醛与有色金属合成的材料。其许用应力，
50 时 $[\sigma]=15\text{MPa}$ ；70 时 $[\sigma]=10\text{MPa}$ ；80 时 $[\sigma]=9\text{MPa}$ ；100 时 $[\sigma]=7\text{MPa}$ 。

4)在导向套或活塞支承部位的适当位置加工几条环形槽，槽宽为 $(b+0.2)\text{mm}$ 。若耐磨环的厚度为 h ，则导向套上槽顶直径为 $(d+2\delta)H0$ ，活塞上槽底直径为 $(D-2\delta)h0$ 。耐磨环切口宽度 S 一般取 $2\sim 5\text{mm}$ 。

采用这种方法修复的液压缸，不仅可满足使用要求，而且因活塞杆与导向套、活塞与缸筒之间无直接接触，活塞与导向套的加工精度可相对降低，还可以避免缸筒及活塞杆因拉伤而造成的失效。