

VOLVO沃尔沃配件油门踏板15190098

产品名称	VOLVO沃尔沃配件油门踏板15190098
公司名称	湖南英珀威机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:沃尔沃 型号:15190098 产地:瑞典
公司地址	长沙市雨花区洞井街道中意一路967号中海珑庭1#栋14层1401房
联系电话	17680155444

产品详情

沃尔沃柴油滤清器21492771（3825133）适用于下列沃尔沃发动机中：

TD520GE，TAD520GE，TAD520VE，TD520GE，TAD532GE，TAD620VE，TD710G，TWD710G，TD720GE，TAD720GE，TAD721GE，TAD722VE，TAD730G，TWD731VE，TAD733GE，TAD740GE，TWD740GE，TWD740VE，TWD1010G，TD1010G，TAD1030GE，TWD1031V，TAD1032GE，TD1210G，TWD1210G，TW1211G，TWD1211G，TWD1211V，TAD1230V，TAD1230GE，TAD1231GE，TAD1232GE，TWD1630G，TAD1630G，TAD1631GE，TAD1630VE，TD1210G，TAD722VE，TWD610G等

volvo柴油机三滤选型搭配:

沃尔沃TD520GE发动机滤清器配置有：有空滤(3840033) 1个，柴滤24192771（3825133）1个，油水分离器21408351（20549350）1个，机滤（3831236）1个

沃尔沃TAD520GE发动机滤清器配置：有空滤（3840033）1个，柴滤24192771（3825133）1个，油水分离器21408351（20549350）1个机滤（3831236）1个

VOLVO TAD520VE发动机滤清器配置：有空滤3840034（外）2个 3841905（内）1个，柴滤24192771（3825133）1个/(11711704)2个，油水分离器21408351（20549350）（内）1个，机滤（3831236）1个

VOLVO TD710G发动机滤清器配置：有水滤（366822）1个，空滤（3825778）1个，柴滤24192771（3825133）2个，油水分离器（8179975）1个，机滤（21707134）1个，机滤旁通（21707132）1个

VOLVO TWD1031VE发动机滤清器配置：有水滤（366822）1个，空滤21702911（21212204）1个，柴滤24192771（3825133）2个，机滤（21707134）2个

沃尔沃 柴滤 466987/21492771

沃尔沃 风扇皮带张紧轮 21631484

沃尔沃 排气门 20441486

沃尔沃 空气滤芯 3825778

沃尔沃 机油泵 8170261

沃尔沃 喷油器 3829644

沃尔沃 增压器 20500295

沃尔沃 进气门 20459326

沃尔沃 过滤器外壳 21023287

沃尔沃 四配套 3594319

沃尔沃 风扇轴承 21159130

沃尔沃 缸套组件 3586771

沃尔沃 启动机 3803838

沃尔沃 喷油器 3801368

沃尔沃 空滤 11110022

沃尔沃 前油封 21347087

沃尔沃 摇臂 20381702

沃尔沃 导管(进) 20355012

沃尔沃 下修包 3589675

沃尔沃 缸床垫 20513037

沃尔沃 空气滤芯 3840034

沃尔沃 风扇皮带 967269

沃尔沃 空滤 3827643

沃尔沃 启动马达 21103722

沃尔沃 启动马达 22175635

沃尔沃 密封环 20551483

沃尔沃 连杆 1556319

沃尔沃 导管(排) 20355015

沃尔沃 密封件 20572441

沃尔沃 缸套组件 3842448

沃尔沃 O型圈 967344

沃尔沃 柴油泵 20460417

沃尔沃 喷油器 20440412

沃尔沃 喷油器 21340611

沃尔沃 进气门座圈 477657

沃尔沃 空滤 11110023

沃尔沃 机油泵 8170261

沃尔沃 密封垫圈 20712545

沃尔沃 排气门摇臂 21415399

端盖上螺钉失效

经定期检查或更换密封圈后的液压缸重新运行时，经常仅运转两三天便因压盖上的螺钉损坏而出现泄漏。这种故障一般是由于液压缸拆装后立即投入运转造成的。虽然组装时已将螺钉均匀拧紧，但因摩擦阻力随螺钉接合面的粗糙度不同而异，各螺钉的实际紧固力不尽相同，有的螺钉处于一种假紧固状态。因此液压缸工作后各螺钉的受力是不均匀的。若压盖与缸筒法兰之间留有压紧余量，螺钉又未完全拧紧时，上述现象会更加明显，以致于造成螺钉逐个损坏。这类故障的解决办法是：在液压缸组装后不要立即投入正式运行，而是先加压，然后再度将螺钉拧紧，拧紧时应注意使压紧量保持均等。若必须留有一定间隙时，应插入适当的垫片，再将螺钉完全固紧。