

广州台达DELTA触摸屏维修

产品名称	广州台达DELTA触摸屏维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

广州DELTA触摸屏维修 番禺台达触摸屏维修 从化DELTA触摸屏维修中心 花都台达触摸屏维修 南沙DELTA触摸屏维修 白云台达触摸屏维修 萝岗DELTA触摸屏维修 有台达触摸屏配件以及二手设备销售。每个维修设备做到程序备份，带载测试视频给客户（确保维修设备维修好，区别其他公司）。当天检查以及修好设备，节省客户时间。

广州腾鸣自动化控制设备有限公司，

越秀区、海珠区、荔湾区、天河区、白云区、黄埔区、花都区、番禺区、萝岗区、南沙区

从化市、增城市。

萝岗：夏港、东区、联和、萝岗、永和

花都：新华街道、新雅街道、秀全街道、花城街道、花山镇、赤坭镇、炭步镇、狮岭镇、梯面镇、花东镇，

白云：太和镇 钟落潭镇 江高镇 人和镇 三元里街

松洲街 景泰街 同德街 黄石街 棠景街

新市街 同和街 京溪街 永平街 金沙街

石井街 嘉禾街 均禾街

地址：广州市番禺区钟村镇105国道路段屏山七亩大街（新光高速汉溪长隆路口附近，距离顺德不到5公里）

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边，对于佛山，三水，高明，顺德，南海，中山，肇庆，珠海，江门等地的客户亲自送货上门检修，交通极其方便！欢迎广大新老客户莅临工维自动化指导工作！

街道办事处：桥南街、市桥街、镇：南村镇、沙湾镇、化龙镇、石碁镇、石楼镇、新造镇、。小谷围街、沙头街、东环街、大石街、洛浦街、大龙街、钟村街、石壁街、

不可质疑的五大优势：

- 一，免出差费，不收取任何出差服务费
- 二，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）
- 三，无电气图纸资料也可维修
- 四，高校合作单位
- 五，行业协会副理事长单位

（不必犹豫顾虑，拿起电话给李工打个电话咨询交流一下吧。能不能修，修不修得了，维修时间要多久，维修费用大概多少，等等疑问，都将不再是疑问了）

（1、我司工程师上门检测不收取任何出差费。2、客户寄来或送来我司检测的设备，如若不同意维修报价，我司也不会收取任何检测费用）。

LAUER触摸屏维修、BECKHOFF触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、AM2I触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、MP277触摸屏维修、UTOSPLICE触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、Eisenmann触摸屏维修、UG430-SS4触摸屏维修、MONITOUCH触摸屏维修、V710C触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、spn触摸屏维修、LASKA触摸屏维修、Cutler Hammer触摸屏维修、GP2501-SC41-24V触摸屏维修、GP37W2-BG41-24V触摸屏维修、XBTG5230触摸屏维修、Telemecanique触摸屏维修koyo触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、idec触摸屏维修、PANELVIEW PLUS 1000触摸屏维修、PANELVIEW 1000人机界面维修、PANELVIEW PLUS 1500触摸屏维修、PANELVIEW PLUS 600触摸屏维修、FANUC触摸屏维修、A13B-0196-B123发那科触摸屏维修KOMATSU触摸屏维修、p atlite触摸屏维修、keba触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、moeller触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、白光触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、西门子触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修、MCGS触摸屏维修、niehoff触摸屏维修、GE FANUC触摸屏维修、ingersoll rand触摸屏维修、BANNER触摸屏维修、METTLER TOLEDO触摸屏维修、NT631C-ST153B-EV3触摸屏维修、DELTA触摸屏维修、GT1175-VNBA-C触摸屏维修、GT1275触摸屏维修、F940GOT-SWD-C触摸屏维修、PWS1711-STN触摸屏维修、PWS6600S-S触摸屏维修、PWS6A00T-P触摸屏维修、

台达触摸屏维修常见故障：上电无显示，运行报警，无法与电脑通讯，触摸无反应，触控板破裂，触摸玻璃，上电黑屏，上电白屏等故障。

多倍出力气缸未回位原因可能性有很多，有气源过低、密封圈损坏、管路漏气等原因，下面玖容小编带大家一起来看一下。

多倍出力气缸未回位原因有：

- 1、气缸的气源过低。

2、气缸缸内密封圈老化、损坏。

3、管路漏气导致压力不足，从而出现气缸不回位。

4、机械故障或电磁阀不动作导致倍力气缸的不回位。NHR-5300智能温控器采用当今先进单片机作主机，减少了外围部件，提高了可靠性。所有参数均由面板程序输入，并具有锁保护功能。

134930bp.jpg

其主要特性是热电偶、热电阻、模拟量等多种信号输入，量程自由设置。软件调零调满度，冷端单独测量，放大量自稳零，显示精度优于0.2%FS，所采用的模糊理论结合传统PID方法，控制快速平稳，先进的无超调自整定方案。该产品可以自由选择输出方式：继电器触点，可控硅单相或三相过零和移相触发脉冲、模拟量，拟量线性变送输出和二路可定义的报警触点输出，输出值可限定。

1349301j.jpg

下面小编来为大家介绍NHR-5300智能温控器的常见故障解决方法：

1、加温一段时间，温度没变化

一直显示现场环境温度，遇到此类故障，首先查看SV值设定值是否设好、仪表OUT指示灯是否点亮、用“万用表”测量仪表的3与4号端子是否有12VDC输出。如果灯亮，3与4号端子也有12VDC输出。则表明问题出在发热体的控制器件上，查看控制器件是否有开路、器件规格是否有误、线路是否接错等现象。另外查看传感器是否有短路现象。

1349310h.jpg

2、控制失控，温度超过设定值，且温度一直在往上升

智能温控器遇到此类故障，首先查看此时的仪表OUT指示灯是否点亮、用“万用表”的直流电压档测量仪表的3与4号端子是否有12VDC输出。如果灯不亮，3与4号端子也没有12VDC输出。则表明问题出在发热体的控制器件上，查看控制器件是否有短路、触点断不开、接错线路等现象。故障查找

1、疑似模拟量输出板卡问题，用万用表测量4-20mA输出信号，信号是正常的!

- 2、开始怀疑是变频器控制信号输入端有了问题，换了一台同型号变频器，问题仍然如此。
- 3、用一台手持式信号发射器做4-20mA输出信号源，输出标准电流信号至变频器，这下变频器启动了，因而我们排除了模拟量输出板卡和变频器的故障。
- 4、由此推测是变频器的干扰信号传导至模拟量通道所致。
- 5、为了验证，在PLC模拟量4-20mA输出通道中加装了一台信号隔离模块TA3012，TA3012的输入端子5、6接模拟量输出模块，输出端子1、2端子接变频器，3、4端子接外部24VDC供电电源，变频器正常启动了。
- 6、据此断定，问题的根源在于变频器干扰模拟量通道所致。

001.jpg

注意事项

在PLC和变频器同时使用的自控系统中，应该着重注意一下事项：

PLC供电电源与动力系统电源(变频器电源)分别配置，且PLC的供电应该选择隔离变压器;

动力线尽量与信号线分开，信号线要做屏蔽;

无论是模拟信号输入还是模拟信号输出，模拟量通道一律使用信号隔离模块;

PLC程序里做软件滤波设计;

信号地与动力地分开设计。

002.png 实例（二）

前段时间看到一个关于模拟量干扰问题的分析和解决，在我们实际运用中会碰到很多类似的问题。和大家一起分享：“车间有10台250KW电机，负载为高压泵。变频器用施耐德ATV71跟PLC通过DP联接，PLC使用的西门子300，压力变送器为西门子，变送器到PLC为4-20mA模拟量，中间使用屏蔽线输入。

调试好后运行一周一切正常。厂家走后，开机忽然出现8号泵，设定40公斤压力，实际值为70公斤。设定80公斤压力实际值为110公斤。刚开始怀疑传感器故障，替换到其他泵上一切正常。之后变频器全开，3，4，5，6，7，9，10号泵也出现类似问题。

003.jpg

推测为压力传感器受到变频器干扰造成。厂家建议增加金属管屏蔽。但是考虑到现场施工难度（控制室距电机30多米，全部走的地下线缆沟）。并且我认为变频器的谐波干扰应该是压力值上下波动，很少见到有干扰造成呈线性增大的。刚开始怀疑厂家程序有问题，因为显示屏这边始终显示的压力值是40公斤，但是变频器却输出70公斤的频率。厂家不同意该观点，说自己用的西门子标准PID块。

004.jpg

百思不得其解。无意中发现，厂家传感器负跟屏蔽层同时接入到PLC模拟量输入端的M。拆下屏蔽线后将其接入设备的地后故障消除。推测：2线制传感器，正极有PLC提供24V电压，负极则是传感器用来输出4-20mA电流的地方。

屏蔽线跟负极接到一起后，屏蔽线上的感应电动势产生电流一起进入了PLC输入端造成了一个叠加的电流，从而形成压力值线性的增加。结果运行没2天又出现同样情况，并且更严重的是其中一个压力传感器拆除了居然还有40公斤压力，终检查发现PLC输入侧负极剥线剥长了，相互之间短路了，造成其他通道的信号串出来了。

005.jpg

这才想起来，刚开始调试的时候厂家问我是不是设备地跟柜子地不在一个地上。压力传感器屏蔽线2端接地后，干扰还特别厉害。都无法显示。我也没多想随口来了句，单端接地。之后他们说好了。现在想来，应该是当初每个传感器的电流输出侧都通过屏蔽线联到了一起造成了短路，之后拆除了传感器侧的地线。由于屏蔽线没接到一起所以信号正常了。