

包装完整性测试仪 气雾剂阀门密封性测试仪

气雾剂阀门泄露密封性测试仪

产品名称	包装完整性测试仪 气雾剂阀门密封性测试仪 气雾剂阀门泄露密封性测试仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:三泉中石 型号:MFY-05S 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

包装完整性测试仪 气雾剂阀门密封性测试仪 气雾剂阀门泄露密封性测试仪

随着科技的发展和人们对产品质量要求的提高，各种包装容器的密封性能检测越来越受到重视。其中，气雾剂阀门、牙膏管、复合罐、喷剂阀、奶粉包装和喷雾罐等产品的密封性能是产品质量的关键指标之一。为了确保这些产品的密封性能符合要求，可以采用抽负压的方式进行检测。

抽负压检测是一种破坏性的检测方法，通过抽真空的方式将包装容器内的空气抽出，然后观察容器是否能够保持负压状态。如果容器存在泄漏或者密封不良的情况，将会导致容器内部的正负压变化，从而判断出容器的密封性能。

下面介绍如何用抽负压的方式检测气雾剂阀门、牙膏管、复合罐、喷剂阀、奶粉包装和喷雾罐等产品的密封性能。首先，准备好抽负压的设备，如真空泵、压力表、管道和密封容器等。将待检测的产品放入密封容器内，并将密封容器与抽负压设备连接。

其次，启动真空泵，将容器内的空气抽出，使容器内部达到一定的负压状态。然后关闭真空泵，观察压力表的变化。如果压力表变化较小或者没有变化，说明该产品的密封性能良好；如果压力表迅速下降或者负压状态无法保持，则说明该产品的密封性能存在问题。

对于气雾阀门、牙膏管、复合罐、喷剂阀、奶粉包装和喷雾罐等产品的密封性能检测，可以采用抽负压的方式进行检测。这种方法具有简单易行、快速准确等优点，可以有效地检测出产品的密封性能是否符合要求，从而保证产品的质量。同时，这种检测方法也适用于其他包装容器的密封性能检测。

技术参数

真空度 0.01- -90.00KPa (其他压力可定制)

真空精度 1级

分段试验 1-5段 (自由设定)

回差设置 0.01-5.00KPa (自由设定)

保压时间 0.1-99999.9s (自由设定)

真空室尺寸 270 mm x 210 mm (H) (标配)

360 mm x 585 mm (H) (选配)

460 mm x 330 mm (H) (选配)

(其他尺寸可定制)

数据接口 RS232 (可连接用户LIMS系统)

主机尺寸 325mmX420mmX170mm (长宽高)

主机重量 9Kg

环境要求

工作温度 10 -50

气源压力 0.5MPa ~ 0.7MPa

相对湿度 80%,无凝露

工作电源 220V 50Hz

包装完整性测试仪 气雾剂阀门密封性测试仪 气雾剂阀门泄露密封性测试仪、

此为广告