

# 智能密封性测试仪 泄漏与密封强度测试仪 纸塑复合袋密封性测试仪

产品名称	智能密封性测试仪 泄漏与密封强度测试仪 纸塑复合袋密封性测试仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:三泉中石 型号:MFY-06 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

## 产品详情

### 智能密封性测试仪 泄漏与密封强度测试仪 纸塑复合袋密封性测试仪

在食品、药品、化工等行业，包装的封口和密封性对于产品的质量和安全性至关重要。为了确保产品的安全性和保质期，我们需要对包装的封口和密封强度进行检测。其中，正压法是一种常见的检测方法。正压法的基本原理是向包装内部施加一定压力的气体，观察包装是否出现泄漏或变形等情况，以判断包装的封口和密封性能。

在进行正压法检测时，首先需要选择合适的包装材料和封口方式。根据产品的特性和使用环境，选择适当的包装材料可以大程度地保证产品的质量和安全性。而封口方式的选择则需要考虑封口的牢固性和气密性，以确保包装在使用过程中不会出现泄漏或变形。

需要准备必要的设备和工具，例如压力表、密封罐、计时器等。首先将包装放入密封罐中，关闭密封罐的盖子并连接压力表。然后向密封罐内部充入一定压力的气体或液体，并开始计时。在规定的时间内，观察包装是否出现泄漏或变形等情况，以判断包装的封口和密封性能。

对于不同类型的包装材料和封口方式，正压法的测试参数和标准也有所不同。例如，对于塑料包装袋，可以采用水压法或气压法进行检测。对于玻璃瓶等硬质包装容器，可以采用正压法进行检测。对于不同类型的封口方式，可以采用不同的测试参数和标准，以确保检测结果的准确性和可靠性。

正压法是一种常见的检测包装封口和密封强度的方法。通过正压法检测，我们可以了解包装的封口和密封性能，从而保证产品的质量和安全性。在实际生产中，我们应该加强对包装封口和密封性的控制和管理，以确保产品的质量和安全性。

## 技术参数

测量范围 0 ~ 1250.0KPa (自由设定)

测量精度  $\pm 1\%$

分辨率 0.1Kpa

测试时间 0.1-9999.9s (自由设定)

测试模式 10个

气源接口 8mm聚氨酯管

数据接口 RS232 (可连接用户LIMS系统)

机器尺寸 310mm × 440 × 305mm(长宽高)

重量 12Kg

## 环境要求

工作温度 15 -50

相对湿度 80%，无凝露

气源压力 0.4MPa ~ 1.3MPa (气源用户自备)

工作电源 220V 50Hz

智能密封性测试仪 泄漏与密封强度测试仪 纸塑复合袋密封性测试仪

此为广告