智能密封性测试仪 泄漏与密封强度测试仪 纸塑复合袋密封性测试仪

产品名称	智能密封性测试仪 泄漏与密封强度测试仪 纸塑复合袋密封性测试仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:三泉中石 型号:MFY-06 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

智能密封性测试仪 泄漏与密封强度测试仪 纸塑复合袋密封性测试仪

在食品、药品、化工等行业，包装的封口和密封性对于产品的质量和安全性至关重要。为了确保产品的安全性和保质期，我们需要对包装的封口和密封强度进行检测。其中，正压法是一种常见的检测方法。正压法的基本原理是向包装内部施加一定压力的气体，观察包装是否出现泄漏或变形等情况，以判断包装的封口和密封性能。

在进行正压法检测时，首先需要选择合适的包装材料和封口方式。根据产品的特性和使用环境，选择适当的包装材料可以大程度地保证产品的质量和安全性。而封口方式的选择则需要考虑封口的牢固性和气密性，以确保包装在使用过程中不会出现泄漏或变形。

需要准备必要的设备和工具，例如压力表、密封罐、计时器等。首先将包装放入密封罐中，关闭密封罐的盖子并连接压力表。然后向密封罐内部充入一定压力的气体或液体，并开始计时。在规定的时间内，观察包装是否出现泄漏或变形等情况，以判断包装的封口和密封性能。

对于不同类型的包装材料和封口方式，正压法的测试参数和标准也有所不同。例如，对于塑料包装袋，可以采用水压法或气压法进行检测。对于玻璃瓶等硬质包装容器，可以采用正压法进行检测。对于不同类型的封口方式，可以采用不同的测试参数和标准，以确保检测结果的准确性和可靠性。

正压法是一种常见的检测包装封口和密封强度的方法。通过正压法检测，我们可以了解包装的封口和密封性能，从而保证产品的质量和安全性。在实际生产中，我们应该加强对包装封口和密封性的控制和管理，以确保产品的质量和安全性。

技术参数

测量范围　　0～1250.0KPa （自由设定）

测量精度　　±1%

分辨率　　0.1Kpa

测试时间　　0.1-9999.9s（自由设定）

测试模式　　10个

气源接口　　Φ8mm聚氨酯管

数据接口　　RS232（可连接用户LIMS系统）

机器尺寸　　310mm×440×305mm(长宽高)

重　量　　12Kg

环境要求

工作温度　　15℃-50℃

相对湿度　　80%，无凝露

气源压力　　0.4MPa～1.3MPa （气源用户自备）

工作电源　　220V 50Hz

智能密封性测试仪 泄漏与密封强度测试仪 纸塑复合袋密封性测试仪

此为广告