

# SGL carbon西格里石墨EK79汽车石墨模具

产品名称	SGL carbon西格里石墨EK79汽车石墨模具
公司名称	浙江群英石墨有限公司
价格	.00/个
规格参数	抗折强度Mpa:60 体积密度g/cm:1.85 肖氏硬度HSD:75
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城街道康强路11号1幢（自主申报）
联系电话	18989663366 18989663366

## 产品详情

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。EDM石墨（电火花加工）主要用于加工形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形、样板、电火花成型加工用的金属电极，微细孔槽、窄缝、曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。石墨加工速度是铜电极加工速度的3-，加工表面光滑。加工精度高，易于抛光。石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。EDM石墨，全称电火花放电加工用石墨材料，是一种用于电火花放电加工的特殊石墨材料。EDM石墨具有以下特点：1. 导电性能：EDM石墨具有良好的电导率，能够有效地传导电流，实现电火花放电加工过程中的放电能量转换。2. 热稳定性高：EDM石墨具有较高的热稳定性，能够承受高强度、高温度的电火花放电过程，不易烧结或熔化。3. 低摩擦系数：EDM石墨表面光滑且具有较低的摩擦系数，可以减小电火花放电过程中的能量损耗和热量积累，延长电极寿命。4. 高强度和硬度：EDM石墨具有较高的强度和硬度，不易破裂或变形，能够保持的形状和尺寸，有利于加工精度的控制。5. 耐腐蚀性好：EDM石墨具有较好的化学稳定性，不易受到腐蚀和氧化，可以与不同类型的工作液和加工环境相适应。综上所述，EDM石墨具有优良的导电性能、热稳定性、低摩擦系数、高强度和硬度，以及良好的耐腐蚀性，适用于电火花放电加工应用。石墨支架的用途主要是在高温环境下的工业生产中，如石油化工、冶金、玻璃等行业。它具有耐酸碱、耐高温、导热性好等特点，可以作为炉内的承托和支撑材料，用于支撑炉子、炉底、管道等部件。同时，石墨支架也可以用于承载和保护高温反应器和设备，以及作为催化剂的载体。石墨轴承具有以下功能：1. 减低摩擦和磨损：石墨轴承具有良好的自润滑性，能够在轴承运转时形成一层石墨膜，降低摩擦系数和磨损。2. 耐高温：石墨轴承能够在高温环境下正常工作，因为石墨具有较高的熔点和热稳定性。3. 耐化学腐蚀：石墨轴承对酸、碱等化学介质具有良好的耐腐蚀性，适用于腐蚀性环境下的工作。4. 承载能力高：石墨轴承能够承受较大的轴向和径向负荷，适用于大型设备和重载工况。5. 长寿命：由

于石墨轴承具有较好的自润滑性和耐磨性，能够延长轴承寿命，减少维护工作。总的来说，石墨轴承具有减摩、耐高温、耐腐蚀、承载能力高和长寿命等优点，适用于工业领域的轴承应用。石墨轴套是一种用于机械传动系统中的轴套配件。它主要的功能有以下几点：1. 减少摩擦：石墨轴套具有的自润滑性能，能够在摩擦过程中减少摩擦力，提高传动效率，并减少能量损耗。2. 抗磨耗：石墨轴套可以承受高速、高温、高负荷的工作环境，具有的抗磨耗性能，能够延长轴和轴套的使用寿命。3. 缓冲减振：石墨轴套可以吸收轴上的冲击和振动能量，起到缓冲减振的作用，减少传动系统的噪音和震动。4. 导向定位：石墨轴套能够提供良好的轴向和径向导向定位功能，确保传动系统的稳定性和精度。总的来说，石墨轴套具有良好的自润滑性能、抗磨耗性能和减振能力，可以保障机械传动系统的正常运行和长期稳定性。烧结石墨箱主要用于保护和储存高纯度和高温度的化学品及其他物质。它具有防腐蚀、耐高温、耐压和良好的密封性能。烧结石墨箱广泛应用于化工、医药、电子、冶金等行业，可以用于储存和运输诸如酸、碱、溶剂、有机物等具有腐蚀性和危险性的物质。通过使用烧结石墨箱，可以确保物质的安全性和稳定性，减少对环境和人体的伤害。