

# 海绵铁滤料 海绵铁滤料价格

产品名称	海绵铁滤料 海绵铁滤料价格
公司名称	河南金冠水处理有限公司
价格	4100.00/吨
规格参数	品牌:金冠 型号:海绵铁滤料
公司地址	河南省郑州市巩义市回郭镇工业园区
联系电话	0371-64234888 13526520788

## 产品详情

海绵铁滤料（除氧剂）采用优质矿石，利用氧化还原反应原理，通过滤式方式进行排除，对管道和循环水溶解氧腐蚀经处理后水溶解氧含量可降到0.05mg/l以下。该除氧剂具有反洗频率低，抗压强度高，不粉化，不板结，比表面积大。活性高，再生效果好，完全符合国家锅炉水质标准。经活化处理后的海绵铁除氧剂，给海绵状多空隙的铁粒，为水中的溶解氧提供了与活性铁进行反应的机遇，加速氧化还原反应，它与水中的溶解氧发生如下： $fe+h_2o+1/2o_2 \rightarrow fe^{2+}+2oh^-$   $fe^{2+}+2oh^- \rightarrow fe_2+2oh^-$   $+1/2h_2o+1/4o_2 \rightarrow fe_3(o_4)_2$

海绵铁滤料应用范围：1.适用于热水锅炉的补水；2.适用于低压蒸汽锅炉的给水；3.适用于工业循环冷却水补水；4.适用于油田注水。

### 海绵铁滤料产品特点

- 1.使用寿命长、无毒、不污染环境，出水含氧量稳定在0.05mg/l以下，完全符合国家低压锅炉水质标准（GB1576-2001）要求。
- 2.常温运行，无需加热，运行成本低，克服了热力除氧，真空除氧须加热耗能的缺点。
- 3.用量少，一般情况下除氧剂消耗量1吨水为10g。
- 4.反洗频率低，再生效果好。金冠牌海绵铁除氧剂，是一种环保型水处理介质。采用经活化处理得到的高活性，大比表面积的海绵铁滤料型除氧剂。常温下处理工业水（或软水）都取得理想的效果（残氧含量：0.03-0.05mg/l），海绵铁除氧剂具有配套设施投资少，维护简单，运输成本低，除氧效果好的优点，海绵铁滤料（除氧剂）用途：海绵铁可广泛用于锅炉和循环水设备的防腐，是一种性价比很高的节能产品。采用具有巨大比表面积的海绵铁为滤料，当含有溶解氧的水通过海绵铁时，水中氧气与海绵铁发生彻底的氧化反应。海绵铁其化学反应：如下  $2fe+2h_2o+o_2 \rightarrow 2fe_3(o_4)_2$ ， $2fe_3(o_4)_2+h_2o+2o_2 \rightarrow 2fe_3(o_4)_3$ ，反应产物 $fe_3(o_4)_3$ 为不溶于水的松软絮状物，当其积累到一定程度时，即可通过反冲洗排掉，恢复到初始的除氧能力。处理水量：4-50t/h反洗强度：16-21l/m<sup>2</sup>，反洗间隔：24h工作温度：5-80 除氧速度：15-18m/h处理前溶氧含量：6-8mg/l，工作压力：0.15-0.5mpa处理后溶氧含量：0.03-0.05mg/l。

## 海绵铁除氧器内部结构

制水：1、2、4阀开，3、5、6阀关。

反洗：5、2、3阀开，4、6、1阀关。

注：（1）6为放气阀，在制水和反洗初期开阀放气，其余时间均关闭。

（2）反洗时间一般不超过5分钟

（3）正常制水周期一般为24小时左右。

### 海绵铁除氧器运转过程：

1. 制水：1、2、3、5、7、8闸阀打开，软化水进入除氧器，除氧水通过闸阀8和水泵10送入锅炉。当原水压力足以克服管网压力损失，不用加压就能充满除氧水箱时，可不设软水箱及加压泵9。
2. 反洗：当海绵铁除氧器工作到一定时间后，絮状物积累到一定程度，会造成出水不畅，使进出口压差值增加，当超过允许值（0.07mpa）时，需进行反洗。反洗时，关闭闸阀3、7，并停泵9，开启闸阀11、6，反洗水进入海绵铁除氧器，使滤层膨胀25%左右，经闸阀5、6从排污口排出，直至排出污水变清为止。反洗时间一般不超过5分钟，反洗水流速为50~60m/h左右。从装料口装料之后，要对滤层进行反洗，以洗掉新补充海绵铁滤料中的碎沫。
3. 连续运行流量不宜超过设计流量的20%，一般过滤速度为15~20m/h左右。
4. 海绵铁除氧器暂停使用时，应冲洗干净，充满水密封，确保空气不能进入，防止海绵铁粒消耗和结块。
5. 为保证设备检修时不中断供水，应设旁通管。
6. 若使用蒸汽锅炉，必须二次除铁，以消除水中超标二价铁离子。
7. 订货时要说明进水压力、进入温度、控制方式（自动或手动）、罐体材质（一般为碳钢）等。

名称	指标	名称	指标
活性铁	98%	容重	2.2g/cm <sup>3</sup>
抗压强度	1500n/t	比表面积	85g/cm <sup>3</sup>
抗腐指数	3.4	sio <sub>2</sub> +al <sub>2</sub> o <sub>3</sub>	5.5
s	0.03%	cu	0.002%
sn	0.002%	bi	0.002%