

MG-I型内燃多功能钢轨打磨机 价格低质量高

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | MG-I型内燃多功能钢轨打磨机 价格低质量高 |
| 公司名称 | 炎泰工矿机械设备有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 品牌:炎泰 型号:MG-I |
| 公司地址 | 济宁市科苑路18号 |
| 联系电话 | 0537-2604866 15964109316 |

产品详情

mg-i型内燃多功能钢轨打磨机

使用范围： mg - i 型多功能钢轨打磨机，用于焊接后的打磨工作，可精确恢复钢轨表面的平整。操作人员可一次完成对轨顶面及轨顶侧面的打磨。是一种适用于各种型号钢轨顶面、侧面和圆角的磨轨机械。可适用于道岔和轨面仿行打磨。 技术参数：

适用于43-75kg/m及各种轨型

内燃打磨机：功率5.5ps（日本本田发动机），转速3200r/min

丝杆纵向行程：0-250mm，导杆横向行程±350mm,旋转角度±33° 砂轮尺寸：150×70×55

整机重量：105kg

外形尺寸：1950x700x1150

结构及工作原理： mg - i 型多功能钢轨打磨机是以日本本田汽油机gx160作动力。用a型三皮带（内周长787mm），通过传动系统带砂轮进行磨轨作业。该机主要由机架、机芯、走行装置三大部分组成。机架系用无缝钢焊接而成。机芯由传动系统、旋转装置及轮组成。砂轮旋转角度和进给量由手轮制，走行装置和机架焊为一体，走行轮绝缘轮。且轮缘较高，下道后也可在地面推行。先将莫轨迹机担跨在两股钢轨上，再调整好砂轮进行给量和角度即可进行侧磨。是道岔和焊补轨面修磨的理想工具。

使用及保养注意事项： （一）使用

- 1、磨轨机装的gx160小型汽油机，在使用前要加注汽、机油，以免发生缸体抱缸现象，而损伤发动机。
- 2、在正常情况下一般拉绳3-5次即可启动，如未能启动，不要无休止地拉动启动绳，应按汽油机故障内容逐项检查排除后再进行启动。
- 3、汽油机要空载启动，新汽油机开始使用要有一段磨合期。
- 4、由于现场作业风沙尘土较大，严禁在未装空气滤清器的情况下作业。
- 5、防止砂轮超过安全线速度350m/s,从汽油机机上适当控制转速，汽油机转速不得大于3300r/min.

(二)保养 1、汽油机放置时，放净汽油箱中的燃油，不得大于45°倾斜，以免机油溜入燃烧室。 2、汽油机调速器室为飞溅润滑，每使用50h须检查调速室的油尺高度（须将汽油机直立位置10-15min,待润滑油完全流回调速器室底壳后，再旋出油尺检查。） 3、汽油机输出轴端油封，经长期使用后，因密封不严能

使调速室的润滑油漏出，故使用500h后应予更换。4、使用30h后，加注机油2-3滴并润滑进给丝杆螺母。

（三）注意事项

- 1、在调整砂轮横向（轨顶、圆角）位置打磨时，磨削量不易过大，以免发生汽油机闷车现象。
- 2、打磨时，用力要均匀，以免由于用力过猛损坏砂轮。
- 3、砂轮的实际旋转速度不得超过砂轮的安全线速度，操作者不要处在砂轮的旋转平面上。4、如发现内燃机有异常现象，应立即停止作业，查清原因，排除故障后，再开机使用。未判明故障原因前不得开机使用。
- 5、在使用内燃打磨机时，注意加满汽机油，操作时倾斜角度不大于45°。
- 6、重新加气、机油时，必须停机，不得在火源

处加油。济宁炎泰工矿机械设备有限公司

主要生产：矿用镀锌电缆挂钩、预应力钢丝、土木材料、防爆电器、风动工具、起重设备、岩石电钻、凿岩机、破碎机、锚杆钻机、风镐、煤电钻、捣固机、风铲、煤钻杆等工矿设备及配件。

公司始建于21世纪初期，坐落在美丽的京杭大运河畔，位于孔孟之乡的制造业中心及物流集散中心，环境优美，交通十分便利，是集矿用物资、机电设备、风动机械、喷浆支护及配件设计、生产、销售为一体的专业性工矿设备制造经营企业。公司现有员工二百余人，新建厂房占地面积五千多平方米，公司下设经贸分公司、销售部、物流部、仓储部、机械配件厂五个分部门，技术力量雄厚，拥有一批专业性的科技人才，生产设备精良，管理措施严谨，所生产的喷浆设备、凿岩设备、支护设备及相关配件均达到国际先进水平，符合国家煤安认证标准，投放市场以来，深受广大用户信赖。

网址：<http://www.jnytgk.com/>

联系电话：15964109316（孙经理）

电话：0537-2604866

传真：0537-2338066