

# 低价 GM-2.2型电动钢轨打磨机

产品名称	低价 GM-2.2型电动钢轨打磨机
公司名称	炎泰工矿机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:炎泰 型号:GM-2.2
公司地址	济宁市科苑路18号
联系电话	0537-2604866 15964109316

## 产品详情

### gm-2.2型电动钢轨打磨机

**适用范围及特点：** gm-2.2型电动钢轨打磨机适用于43kg/m-75kg/m钢轨焊缝、不平整接头、轨侧肥边、轨面焊修等部分的打磨。具有作业效率高、磨削质量好、操作简便、上下道方便等优点，是铁路工务大修、维修及抢险的必备工具。 **主要技术参数：** 1、电动机 型号：y90l—2 电压：380v三相 转速：2840r/min 功率：2.2kw 2、砂轮 杯型砂轮：150×80×32 螺栓紧固平形砂轮 150×60×55 3、主轴转数：3700r/min 4、滚轮跨距：1000mm 5、整机质量：70kg **工作原理：** 工作原理：gm—2.2型电动钢轨打磨机，以电动机为动力（回转运动），通过同步带轮传递给杯型砂轮使其产生回转运动，同时通过一个能转的手轮来调整砂轮的进给量，从而达到打磨钢轨的目的。 **基本结构：**

由机架、电动机、扶栏、手轮、挂轮、仿形滚轮、砂轮、拎钩组成。 **操作方法：**

- 1、将打磨机放在钢轨上，通过两仿形滚轮6移动，挂轮5须与两侧钢轨相接触并回转自如。
- 2、顺时针转动手轮4时，杯型砂轮7下移。
- 3、获得良好的打磨质量，须按两步进行。粗打磨：打磨机沿钢轨移动，逐步放下砂轮，打磨至离轨面1mm，打磨应从轨面开始，再打侧面。打磨钢轨另一侧时，必须调转打磨机。精打磨：在粗磨的基础上打磨机重新就位，准备打磨轨面。当基准滚轮就位后，放下砂轮，使之刚好触及焊缝附近不须打磨的轨面，从轨面开始打磨，然后打磨侧面，打磨范围应达到焊缝两侧各100mm，为补偿砂轮磨损，应稍稍放下砂轮。
- 4、打磨完成后，必须逆时针旋转手轮，使砂轮上提，以便于进行下一个焊缝的打磨。
- 5、打磨机主轴的滚动轴承组合，滚轮的滚动轴承组合，要定期的注入和更换润滑脂，进给运动的螺旋副及其支承要定期的注入润滑脂。

- 注意事项：**（一）使用前的安全措施：1、检查电动机及接线是否漏电、安全地点空载启动2次以上
- 2、钢轨打磨机由一人操作，双手持机。
  - 3、打磨时操作人员必须穿戴适当的防护用品：眼镜、手套等。
  - 4、如打磨火星落到或接近易燃物，应采取防护措施，避免火情。
- （二）操作事故的防范：

- 1、不许使用转速低于4000r/min的砂轮。
- 2、更换砂轮前必须停机。
- 3、千万不可使用已损坏的砂轮。
- 4、更换砂轮后空转30秒，在试转过程中其他人员必须远离现场。
- 5、定期测量砂轮，检查紧固螺母是否松动。
- 6、必须牢固安装安全防护罩。
- 7、砂轮应存放在干燥的位置。

#### 济宁炎泰工矿机械设备有限公司

主要生产：矿用镀锌电缆挂钩、预应力钢丝、土木材料、防爆电器、风动工具、起重设备、岩石电钻、凿岩机、破碎机、锚杆钻机、风镐、煤电钻、捣固机、风铲、煤钻杆等工矿设备及配件。

公司始建于21世纪初期，坐落在美丽的京杭大运河畔，位于孔孟之乡的制造业中心及物流集散中心，环境优美，交通十分便利，是集矿用物资、机电设备、风动机械、喷浆支护及配件设计、生产、销售为一体的专业性工矿设备制造经营企业。公司现有员工二百余人，新建厂房占地面积五千多平方米，公司下设经贸分公司、销售部、物流部、仓储部、机械配件厂五个分部门，技术力量雄厚，拥有一批专业性的科技人才，生产设备精良，管理措施严谨，所生产的喷浆设备、凿岩设备、支护设备及相关配件均达到国际先进水平，符合国家煤安认证标准，投放市场以来，深受广大用户信赖。

网址：<http://www.jnytgk.com/>

联系电话：15964109316（孙经理）

电话：0537-2604866

传真：0537-2338066