

# GB4806.13-2023技术要求及资质报告

产品名称	GB4806.13-2023技术要求及资质报告
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.13-2023 报告用途:质量自控、市场监管、销售 检查周期:8-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

2023年9月25日，国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2023年第6号公告，发布85项新食品安全国家标准和3项修改单，主要涉及食品产品标准、生产经营规范标准、食品相关产品标准、理化检验方法标准、食品添加剂和食品营养强化剂质量规格标准等。本次修订根据风险评估情况和管理需要，新制定食品接触材料及制品用油墨标准，修订食品接触用塑料、金属、橡胶、复合材料及制品等标准，进一步明确了管理原则、迁移要求、允许使用的基础原料等内容，更好地维护食品安全和消费者健康，解决行业实际问题。本文将对GB 4806.13-2023 食品接触用复合材料及制品标准进行介绍（主要是新旧标准变化对比），该标准将于2024年9月6日实施。GB 4806.13-2023替代了GB 9683-1988《复合食品包装袋卫生标准》。与GB 9683-1988相比，GB 4806.13-2023主要有以下几个方面的变化：1、修改了标准名称按照新的食品安全国家标准命名规则，GB 4806.13标准名称定为《食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品》。2、扩大了适用范围 GB 9683-1988仅适用于由纸、塑料薄膜或铝箔经粘合剂（聚氨酯和改性聚丙烯）复合而成的复合包装袋，包括蒸煮袋和普通复合袋。GB 4806.13将适用范围扩大为各种食品接触用复合材料及制品。3、增加了术语和定义、原料要求和感官要求（1）增加了“食品接触用复合材料及制品”的定义。（2）增加了各层材料及其使用的基础树脂、添加剂及其他原料应符合相应食品安全国家标准及相关公告的规定。（3）增加了应符合直接接触食品层材料相应的食品安全国家标准中对感官要求的规定。4、修改了理化指标 4.1 通用理化指标：（1）食品接触用复合材料及制品应符合各层材料（直接接触食品层和外层）相应的食品安全国家标准中对通用理化指标的规定。（2）各层材料有相同项目时，该项目按照GB 4806.1的规定确定指标限量。（3）总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以Pb计）和脱色试验项目等筛查性指标，受到直接接触层影响较大，因此按照直接接触食品层材料相应食品安全国家标准的规定执行。4.2 其他理化指标（1）食品接触用复合材料及制品还应确保符合各层材料相应的食品安全国家标准及相关公告中对SML和SML（T）等其他理化指标的规定。（2）残留物指标和残留量（QM）仅适用于该层，使用整个复合产品测试残留量不合理。（3）使用了涂料、油墨和（或）黏合剂的食品接触用复合材料及制品还应符合相应食品安全标准中对其他理化指标的规定。（4）当各层材料都规定了相同项目时，则依据GB 4806.1-2016中的规定确定指标限量。5、增加了微生物限量 预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗而直接使用的食品接触用复合材料及制品的微生物限量应符合GB

14934的规定。与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触用复合材料及制品除外。GB 14934规定了大肠杆菌和沙门氏菌两项微生物要求。6、增加了迁移试验要求 迁移试验应按照GB 31604.1和GB 5009.156的规定执行。7、增加了标签标识要求

(1) 为确保与框架性标准的协调，复合材料及制品的标签标识应符合GB 4806.1的要求。(2) 采纳行业意见，产品标签上由从外层到内层(食品直接接触层)的顺序标示材质名称，包括油墨、黏合剂和涂层，用斜杠“/”区分。具体各层材质的标示方式按照相应食品安全国家标准的规定执行。

(3) 当食品接触用复合材料有特殊的使用要求时，应在产品信息中标识。食品接触用复合材料及制品结合了各类材质的优势，满足对食品包装的阻隔、减振、耐破损等功能性要求，所以在人们生活中应用广泛。但其也存在一定的安全风险，风险可能来自直接接触食品层中物质的迁移，也可能源于其他非直接接触食品层基材或是黏合剂、油墨中物质的迁移。复合材料因其结构特点，生产过程涉及多道环节如单一材料成型、多层材料之间的粘合或热熔等，也可能向复合材料及制品引入化学、微生物等其他污染物或物质。因此，企业需要按照各类材料对应标准的要求对原辅料进行选择 and 把控。关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。出具资质的质检报告。期中包括此文说的GB4806.13标准，出具的检测报告有双C资质。有需求的企业可以与我们的联系。联系人：邹工

其它资料 复合材料与制品结合了各类材质的优势，满足食品包装各类功能性要求，应用广泛，但因其多材质、工艺相对复杂，也存在着相应的安全风险。本次的标准修订逐步解决GB

9683-1988执行中适用范围窄、测试方法冲突等问题，有利于生产企业更好管控相关风险。原料要求 原料是影响复合材料及制品安全性的重要因素。为从源头做好复合材料和制品的安全管理，标准中明确规定了各层材料及其使用的基础树脂、添加剂及其他原料应符合相应食品安全国家标准及相关公告的规定。

也就是说，食品接触用复合材料及制品中会包含多层(直接接触食品层和非接触食品层)材料，可能涉及塑料、涂料、金属、纸、黏合剂和油墨等，构成这些材料的基础树脂、添加剂等原辅料应该选择各自对应食品安全国家标准和相关公告批准使用的物质，并满足相关使用要求和限制。通用理化指标：

食品接触用复合材料及制品应符合各层材料(直接接触食品层和外层)相应的食品安全国家标准中对通用理化指标的规定 各层材料有相同项目时，该项目按照GB 4806.1的规定确定指标限量 总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属(以Pb计)和脱色试验项目按照直接接触食品层材料相应食品安全国家标准的规定执行 其他理化指标：

食品接触用复合材料及制品应符合各层材料相应的食品安全国家标准及相关公告中对特定迁移限量、特定迁移总量限量等其他理化指标的规定 残留物指标和残留量仅适用于该层使用了涂料、油墨和(或)黏合剂的食品接触用复合材料及制品还应符合相应食品安全标准中对其他理化指标的规定 当各层材料都规定了相同项目时，则依据GB 4806.1中的规定确定指标限量

GB4806.13-2023技术要求及资质报告 PS市场部分料窄幅波动，幅度约在5元/吨。多数料货源供应尚可，个别料货源紧俏。终端需求平淡，下游买家按需采购为主。持货商家操盘稳定，询盘不多，实质成交偏淡。

：BS市场部分报盘小涨5元/吨左右，市场气氛尚可，成交量不多，场内货源供应不足。商家心态正常，终端用户需求平稳。行情纵览：马来西亚高压C15Y报盘在143美元/吨，即期，CFR上海，9月装船。伊朗低压高熔注塑料52518报盘在116美元/吨，L/C9天，宁波保税库。Neopor是有助于减少热损失，并降低碳排放量。经证实，储能房屋的余热需求为每平方米每年13千瓦时，热值相当于1.3公升的采暖当量油。

无需内墙保温拱形的屋顶和东侧大约5°倾斜的墙体使整个建筑外观类似传统的柳条沙滩椅，正是这些设计可以充分利用现有空间。用平滑的木质结构连接，面墙使用Neopor材质制成的外墙外保温系统可以保证整个房屋的绝热。而且这种材质比起其它隔热材料使用更简单快捷。这也是无需内墙保温的原因：结合通风系统，暴露在外的木质墙体可以提供舒适的居住环境。“我从上得到的数据是，全国每年使用的塑料包装制品价值是7亿人民币，如果石头包装制品能够得到1%的市场份额，那就是7亿人民币，这块市场的利润就能达到几十个亿。”张崇武越来越感觉到，石头包装制品的市场前景就如同互联网的发展一样，“前景无限”。

石头环保袋制作流程1原料：石灰石等石头2石头环保袋的主要成分为碳酸钙，碳酸钙粉末即是从石灰石等石头中提取出来的。一道工序是把碳酸钙粉末和各种配料放入一个大罐子状的搅拌机中，经充分搅拌，和出一个个“面团”。拌好的材料被装进造粒机中，变成绿豆大小的母料。品石头环保袋。过机器制袋剪裁，一个个环保袋就下线了。卷的基材根据客户的定制要求，将印上不同的图案和文字。集起来的母料通过管道送进机器中吹膜。抽出轻薄的“塑料”薄膜作为基材。石头购物袋特点石头环保袋的生产节能环保性远高于普通塑料袋，其至少节省了2.3吨原油。石头包装制品在阳光照射下3个月就可以降解，埋在地下1年可以降解。一个石头环保购物袋的生产成本比普通塑料袋低两到三成

。：BS市场部分报盘小涨5元/吨左右，市场气氛尚可，成交量不多，场内货源供应不足。商家心态正常，终端用户需求平稳。行情纵览：马来西亚高压C15Y报盘在143美元/吨，即期，CFR上海，9月装船。伊朗低压高熔注塑料52518报盘在116美元/吨，L/C9天，宁波保税库。Neopor是有助于减少热损失，并降低碳排放量。经证实，储能房屋的余热需求为每平方米每年13千瓦时，热值相当于1.3公升的采暖当量油。

无需内墙保温拱形的屋顶和东侧大约5°倾斜的墙体使整个建筑外观类似传统的柳条沙滩椅，正是这些设计可以充分利用现有空间。用平滑的木质结构连接，面墙使用Neopor材质制成的外墙外保温系统可以保证整个房屋的绝热。而且这种材质比起其它隔热材料使用更简单快捷。这也是无需内墙保温的原因：结合通风系统，暴露在外的木质墙体可以提供舒适的居住环境。“我从上得到的数据是，全国每年使用的塑料包装制品价值是7亿人民币，如果石头包装制品能够得到1%的市场份额，那就是7亿人民币，这块市场的利润就能达到几十个亿。”张崇武越来越感觉到，石头包装制品的市场前景就如同互联网的发展一样，“前景无限”。

石头环保袋制作流程1原料：石灰石等石头2石头环保袋的主要成分为碳酸钙，碳酸钙粉末即是从石灰石等石头中提取出来的。一道工序是把碳酸钙粉末和各种配料放入一个大罐子状的搅拌机中，经充分搅拌，和出一个个“面团”。拌好的材料被装进造粒机中，变成绿豆大小的母料。品石头环保袋。过机器制袋剪裁，一个个环保袋就下线了。卷的基材根据客户的定制要求，将印上不同的图案和文字。集起来的母料通过管道送进机器中吹膜。抽出轻薄的“塑料”薄膜作为基材。石头购物袋特点石头环保袋的生产节能环保性远高于普通塑料袋，其至少节省了2.3吨原油。石头包装制品在阳光照射下3个月就可以降解，埋在地下1年可以降解。一个石头环保购物袋的生产成本比普通塑料袋低两到三成

