

GB4806.13-2023复合材料纸制食品级用品要求及资质实验室

产品名称	GB4806.13-2023复合材料纸制食品级用品要求及资质实验室
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.13-2023 报告用途:质量自控、市场监督、销售 检查周期:8-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

2023年9月25日，国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2023年第6号公告，发布85项新食品安全国家标准和3项修改单，主要涉及食品产品标准、生产经营规范标准、食品相关产品标准、理化检验方法标准、食品添加剂和食品营养强化剂质量规格标准等。本次修订根据风险评估情况和管理需要，新制定食品接触材料及制品用油墨标准，修订食品接触用塑料、金属、橡胶、复合材料及制品等标准，进一步明确了管理原则、迁移要求、允许使用的基础原料等内容，更好地维护食品安全和消费者健康，解决行业实际问题。本文将对GB 4806.13-2023 食品接触用复合材料及制品标准进行介绍（主要是新旧标准变化对比），该标准将于2024年9月6日实施。GB 4806.13-2023替代了GB 9683-1988《复合食品包装袋卫生标准》。

与GB 9683-1988相比，GB 4806.13-2023主要有以下几个方面的变化: 1、修改了标准名称按照新的食品安全国家标准命名规则，GB 4806.13标准名称定为《食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品》。 2、扩大了适用范围 GB 9683-1988仅适用于由纸、塑料薄膜或铝箔经粘合剂（聚氨酯和改性聚丙烯）复合而成的复合包装袋，包括蒸煮袋和普通复合袋。GB 4806.13将适用范围扩大为各种食品接触用复合材料及制品。

3、增加了术语和定义、原料要求和感官要求 (1) 增加了“食品接触用复合材料及制品”的定义。(2) 增加了各层材料及其使用的基础树脂、添加剂及其他原料应符合相应食品安全国家标准及相关公告的规定。(3) 增加了应符合直接接触食品层材料相应的食品安全国家标准中对感官要求的规定。

4、修改了理化指标 4.1 通用理化指标：(1) 食品接触用复合材料及制品应符合各层材料（直接接触食品层和外层）相应的食品安全国家标准中对通用理化指标的规定。

(2) 各层材料有相同项目时，该项目按照GB 4806.1的规定确定指标限量。

(3) 总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以Pb计）和脱色试验项目等筛查性指标，

受到直接接触层影响较大，因此按照直接接触食品层材料相应食品安全国家标准的规定执行。 4.2

其他理化指标 (1) 食品接触用复合材料及制品还应确保符合各层材料相应的食品安全国家标准及相关公告中对SML和SML(T)等其他理化指标的规定。

(2) 残留物指标和残留量(QM)仅适用于该层，使用整个复合产品测试残留量不合理。(3) 使用了涂料、油墨和(或)黏合剂的食品接触用复合材料及制品还应符合相应食品安全标准中对其他理化指标的规定。(4) 当各层材料都规定了相同项目时，则依据GB 4806.1-2016中的规定确定指标限量。

5、增加了微生物限量 预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗而直接使用的食品接触用复合材料及制

品的微生物限量应符合GB

14934的规定。与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触用复合材料及制品除外。GB 14934规定了大肠杆菌和沙门氏菌两项微生物要求。6、增加了迁移试验要求 迁移试验应按照GB 31604.1和GB 5009.156的规定执行。7、增加了标签标识要求

(1) 为确保与框架性标准的协调，复合材料及制品的标签标识应符合GB 4806.1的要求。(2) 采纳行业意见，产品标签上由从外层到内层(食品直接接触层)的顺序标示材质名称，包括油墨、黏合剂和涂层，用斜杠“/”区分。具体各层材质的标示方式按照相应食品安全国家标准的规定执行。

(3) 当食品接触用复合材料有特殊的使用要求时，应在产品信息中标识。食品接触用复合材料及制品结合了各类材质的优势，满足对食品包装的阻隔、减振、耐破损等功能性要求，所以在人们生活中应用广泛。但其也存在一定的安全风险，风险可能来自直接接触食品层中物质的迁移，也可能源于其他非直接接触食品层基材或是粘合剂、油墨中物质的迁移。复合材料因其结构特点，生产过程涉及多道环节如单一材料成型、多层材料之间的粘合或热熔等，也可能向复合材料及制品引入化学、微生物等其他污染物或物质。因此，企业需要按照各类材料对应标准的要求对原辅料进行选择 and 把控。关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。出具资质的质检报告。期中包括此文说的GB4806.13标准，出具的检测报告有双C资质。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工

其它资料 GB4806食品级检测测试项目有哪些？ 1.1 不同食品模拟液中的蒸发残渣。 1.2 高锰酸钾消耗量。 1.3 重金属(以铅计)。 1.4 脱色试验。 1.5 重金属的溶出试验：如铅、镉、砷、铬、镍等。 1.6 有毒有害单体残留量：如氯单体、丙烯腈单体等。 1.7 微生物检测。 GB4806食品级测试标准有哪些？ 2.1

GB 4806.1-2016食品安全国家标准食品接触材料及制品通用安全要求； 2.2 GB

4806.2-2016食品安全国家标准奶嘴； 2.3 GB 4806.3-2016食品安全国家标准搪瓷制品； 2.4 GB

4806.4-2016食品安全国家标准陶瓷制品； 2.5 GB 4806.5-2016食品安全国家标准玻璃制品； 2.6 GB

4806.6-2016食品安全国家标准食品接触用塑料树脂 2.7 GB

4806.7-2016食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品； 2.8 GB

4806.8-2016食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品； 2.9 GB

4806.9-2016食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品； 2.10 GB

4806.10-2016食品安全国家标准食品接触用涂料及涂层； 2.11 GB

4806.11-2016食品安全国家标准食品接触用橡胶材料及制品。复合材料与制品结合了各类材质的优势，满足对食品包装的阻隔、减振、耐破损等功能性要求，应用广泛；同时又受多种材质、复合工艺和应用条件的影响，也存在着更复杂的安全风险。针对食品接触用复合材料及制品的安全风险一直是消费者关心和部门监管的重点。标准修订后，能解决GB 9683-1988执行中适用范围窄、测试方法冲突等问题，使得监管部门能够协调一致、科学合理的对相关产品进行从生产到销售、使用等各环节的监督检查，也有利于生产链的上下游企业理清合规的责任，形成互利共赢的局面。

GB4806.13-2023复合材料纸制食品级用品要求及资质实验室 Paperboy纸瓶由可回收纸压缩制成，份量仅65克，是平庸玻璃酒瓶份量的1/7。外包装印刷的酒标采纳自然彩色墨水印刷，个人图案复旧，印有一个长着雀斑、边跑边喊的可恶小报童。纸瓶外部是改性塑料与盒装葡萄酒内胆类似的可循环资料。GreenBottle总经理马克伊芙斯简介称：“这种纸瓶很牢固，甚至可以用冰桶安全冰镇三小时。”瓶内灌装的是212年份帕索罗布产区红酒混酿，当前也曾在全美Safeway超市上架。透明树脂可以通过注塑、挤出或吹塑方式进行加工。——玻纤增强型树脂能提供方便和经济的加工方式，即使玻纤填入量达到6%。“IsoplastET PU产品及其性能加入我们的Estane工程聚合物业务支持了我们通过地域扩张来实现业务增长的战略，因为这能使我们向市场引进在美国有着强大品牌认知度的新产品和技术，”路博润工程聚合物副总裁Mike Vaughn先生说，“我们持续地增强和扩张我们的产品组合并且获得新的最终用户应用市场，我们这会有益于我们的客户。OXPEKK产品线具有超过金属和其他热塑性塑料的优点，包括过程灵活性，重量轻，无腐蚀性，以及定制配方，包括填充和着色的化合物。产品认证所有OPM产品均受到级别的测试和认证的支持。对于生物医学市场，OXPEKK定制复合产品组合包括OXPEKK-MG(非植入物应用的医学级)和OXPEKK-IG(植入式种植体等级)，均符合严格的监管标准：OXPEKK用于用途的定制化合物已经针对ISO1993标准进行了测试，证明了在骨骼和组织接触的永久性植入物应用中的安全使用。