

# 食品接触用复合材料制品纸制餐具要求要求及广东检测机构

产品名称	食品接触用复合材料制品纸制餐具要求要求及广东检测机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.13-2023 报告用途:质量自控、市场监督、销售 检查周期:8-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

2023年9月25日，国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2023年第6号公告，发布85项新食品安全国家标准和3项修改单，主要涉及食品产品标准、生产经营规范标准、食品相关产品标准、理化检验方法标准、食品添加剂和食品营养强化剂质量规格标准等。本次修订根据风险评估情况和管理需要，新制定食品接触材料及制品用油墨标准，修订食品接触用塑料、金属、橡胶、复合材料及制品等标准，进一步明确了管理原则、迁移要求、允许使用的基础原料等内容，更好地维护食品安全和消费者健康，解决行业实际问题。本文将对GB 4806.13-2023 食品接触用复合材料及制品标准进行介绍（主要是新旧标准变化对比），该标准将于2024年9月6日实施。GB 4806.13-2023替代了GB 9683-1988《复合食品包装袋卫生标准》。与GB 9683-1988相比，GB 4806.13-2023主要有以下几个方面的变化:

- 1、修改了标准名称  
按照新的食品安全国家标准命名规则，GB 4806.13标准名称定为《食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品》。
- 2、扩大了适用范围 GB 9683-1988仅适用于由纸、塑料薄膜或铝箔经粘合剂（聚氨酯和改性聚丙烯）复合而成的复合包装袋，包括蒸煮袋和普通复合袋。GB 4806.13将适用范围扩大为各种食品接触用复合材料及制品。
- 3、增加了术语和定义、原料要求和感官要求 (1) 增加了“食品接触用复合材料及制品”的定义。(2) 增加了各层材料及其使用的基础树脂、添加剂及其他原料应符合相应食品安全国家标准及相关公告的规定。(3) 增加了应符合直接接触食品层材料相应的食品安全国家标准中对感官要求的规定。
- 4、修改了理化指标 4.1 通用理化指标：(1) 食品接触用复合材料及制品应符合各层材料（直接接触食品层和外层）相应的食品安全国家标准中对通用理化指标的规定。  
(2) 各层材料有相同项目时，该项目按照GB 4806.1的规定确定指标限量。  
(3) 总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以Pb计）和脱色试验项目等筛查性指标，受到直接接触层影响较大，因此按照直接接触食品层材料相应食品安全国家标准的规定执行。 4.2 其他理化指标 (1) 食品接触用复合材料及制品还应确保符合各层材料相应的食品安全国家标准及相关公告中对SML和SML(T)等其他理化指标的规定。  
(2) 残留物指标和残留量(QM)仅适用于该层，使用整个复合产品测试残留量不合理。(3) 使用了涂料、油墨和（或）黏合剂的食品接触用复合材料及制品还应符合相应食品安全标准中对其他理化指标的规定。(4) 当各层材料都规定了相同项目时，则依据GB 4806.1-2016中的规定确定指标限量。
- 5、增加了微生物限量 预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗而直接使用的食品接触用复合材料及制

品的微生物限量应符合GB

14934的规定。与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触用复合材料及制品除外。GB 14934规定了大肠杆菌和沙门氏菌两项微生物要求。6、增加了迁移试验要求 迁移试验应按照GB 31604.1和GB 5009.156的规定执行。7、增加了标签标识要求

(1) 为确保与框架性标准的协调，复合材料及制品的标签标识应符合GB 4806.1的要求。(2) 采纳行业意见，产品标签上由从外层到内层(食品直接接触层)的顺序标示材质名称，包括油墨、黏合剂和涂层，用斜杠“/”区分。具体各层材质的标示方式按照相应食品安全国家标准的规定执行。

(3) 当食品接触用复合材料有特殊的使用要求时，应在产品信息中标识。食品接触用复合材料及制品结合了各类材质的优势，满足对食品包装的阻隔、减振、耐破损等功能性要求，所以在人们生活中应用广泛。但其也存在一定的安全风险，风险可能来自直接接触食品层中物质的迁移，也可能源于其他非直接接触食品层基材或是粘合剂、油墨中物质的迁移。复合材料因其结构特点，生产过程涉及多道环节如单一材料成型、多层材料之间的粘合或热熔等，也可能向复合材料及制品引入化学、微生物等其他污染物或物质。因此，企业需要按照各类材料对应标准的要求对原辅料进行选择 and 把控。关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。出具资质的质检报告。期中包括此文说的GB4806.13标准，出具的检测报告有双C资质。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工

其它资料 意大利食品级接触材料检测DM测试项目有哪些？DM21/03/1973测试要求：1. General plastics 普通塑料 2. PC聚碳酸酯 3. PVC聚氯乙烯 4. Plastic Lid/O-ring/gasket塑料盖、O型圈、垫圈 5. PU and PA 聚氨酯和尼龙 6. Melamine 三聚氰氨树脂(美耐皿，密胺)制品的要求 7. Aluminum and Aluminum alloy 铝和铝合金 (Decree No. 76 of 18 April 2007) 8. stainless steel 不锈钢制品 Decree No. 179 of 9 May 2019 9. 搪瓷 DMH No. 20072 of 20 May 2014 10. Rubber /Silicone Rubber 橡胶/硅橡胶 11. Ceramic 陶瓷 DM04/04/1985 (GU No.98 of 26 April 1985) and 84/500/EEC&2005/31/EC 12. Glass 玻璃 GB4806.13主要修订内容包括

1.标准名称：改为《食品安全国家标准食品接触用复合材料及制品》

2.适用范围：扩大适用范围为各类食品接触用复合材料及制品。

3.术语和定义：增加食品接触用复合材料及制品术语和定义。4.技术要求：a.原料要求：树脂：新增基础树脂、添加剂及其他原料要求b.感官要求：修改感官要求符合直接接触食品层的要求c.理化指标：通用理化指标：符合各层通用理化指标，其中总迁移量高锰酸钾消耗量、重金属(以Pb计)和脱色试验按直接接触层执行；其他理化指标：新增特定迁移限量等理化指标的规定，新增对涂料、油墨和(或)黏合剂的相关规定。d.其他技术要求：增加涂料、油墨和(或)黏合剂的相关标准规定。e.微生物限量：新增微生物限量要求。5.其他：迁移实验按GB31604.1和GB5009.156执行；标签标识符合GB4806.1的规定；特殊要求：应按由外层到直接接触食品层的顺序标示各材质类别，以斜杠隔开，包括黏合剂、涂层和油墨等。

产品信息中应标示特殊使用要求。GB 4806.13-2023 食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品：

本标准代替GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生标准。本标准适用于食品接触用复合材料及制品。总体而言，该标准要求各层材料都符合相应食品安全国家标准的规定。但感官要求、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属(以Pb计)和脱色试验项目按直接接触食品层材料的要求执行。

食品接触用复合材料制品纸制餐具要求要求及广东检测机构 PVC既然是无毒的，那么为什么会出现有毒的PVC塑料制品？雷景新教授解释说，其根本原因就是，在生产PVC塑料制品时，厂家选择使用了有毒的增塑剂。雷教授进一步解释说，增塑剂是一类增加材料的柔软性的添加剂，是世界产量和消费量的塑料助剂之一，近年来我国已成为亚洲地区增塑剂生产量和消费量的国家，但目前国内企业生产的主增塑剂主要为邻苯类产品，其在许多性能上特别是卫生、低毒性等方面都难以满足环保的要求。因历史和使用习惯等问题，目前热塑性弹性体尚无统一命名，大部分地区习惯以英文缩写字母TPE统称热塑性弹性体。TPE具有环保无毒安全等性能，且有优良的着色性，触感柔软，耐候性，抗疲劳性和耐温性，加工性能优越，可以循环使用降低成本，既可以二次注塑成型，与PP、PPPS、BS等基体材料包覆粘合，也可以单独成型。世界上已工业化生产的TPE(热塑性弹性体)有：苯类(SBS、SIS、SEBS、SEPS)、烯烃类(TP、TPV)、双烯类(TPTPI)、氯类(TPVTCPE)、氨酯类(TPU)、酯类(TPEE)、酰胺类(TP:E)、有机氟类(TPF)、有机硅类和类等，几乎涵盖了现在合成橡胶与合成树脂的所有领域。Cimatron提供了可靠而直观的轨迹校验和仿真模拟，支持每一加工工序或零件/毛坯的比较分析，它以彩色图的形式显示当前加工结果及其余量；具有可视化的加工的仿真模拟功能强大，使用户可以检查加工过程的合理性与正确性，可以任意剖切旋转来观察加工的结果，还可以进行多达五轴仿真校验，定量分析，加工工时的估算等等；用

户也可以手工单步检查生成的刀具轨迹。Cimatron也为用户提供了灵活方便的轨迹编辑，用户可以对已有的刀具轨迹进行拷贝：阵列拷贝和旋转拷贝.还可以用手工的方式对生成的刀具轨迹进行方便而灵活的修改：删除选择的走刀步骤，裁减选择的走刀步骤和增加用户自己的走刀，对刀具轨迹进行投影等.Cimatron为满足对加工质量、效率日益提高的要求提供了高速铣削技术，如NURBS插补G代码，尖角部位的圆滑走刀，从外到内的毛坯光滑环切，刀具载荷的分析与自动优化等。