

PP发泡板包装箱设计生产

产品名称	.PP发泡板包装箱设计生产
公司名称	元清机械塑胶制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:元清 型号:MPF1.2-3 厚度:0.5-7mm
公司地址	苏州市吴中区甪直镇东庄路35号
联系电话	0512-65186697 18151110201

产品详情

pp发泡板重量是普通pp板重量的45-60%，降低了物流成本，提高运输效率。pp发泡板强度相比中空板材好很多，成功解决了部件在运输途中的品质保护难题，并且大大提升了周转次数，提高物流效率。适合应用周转箱等领域。

qt f 7 0> alibri;mso-ascii-theme-font:minor-latin;mso-fareast-theme-font:minor-fareast;mso-hansi-font-family:calibri;mso-hansi-theme-font:minor-latin;mso-bidi-font-family: "times new roman";mso-bidi-theme-font:minor-bidi;mso-ansi-language:en-us; mso-fareast-language:zh-cn;mso-bidi-language:ar-sa'>刚性高于pe，发泡pp的刚性和弹性明显优于发泡pe。密度0.5g/cm³的pp发泡片刚性和弹性优于高填充pe板，同时有更高的耐折性能，pp发泡板用于箱包中可以大幅度降低产品重量，降低产品成本，提高产品品质

包装领域

pp发泡板（密度0.45-0.5g/cm³）具有柔性和刚性，回弹性好，切割简单，加工容易，是标准化物流包装内材，适合于包装等领域。

pp刚性高于pe，发泡pp的刚性和弹性明显优于发泡pe。密度0.5g/cm³的pp发泡片刚性和弹性优于高填充pe板，同时有更高的耐折性能，pp发泡板用于箱包中可以大幅度降低产品重量，降低产品成本，提高产品品质