

# 长槽研磨机（长槽光饰机，直槽振动研磨机，振动研磨）

产品名称	长槽研磨机（长槽光饰机，直槽振动研磨机，振动研磨）
公司名称	无锡泰源机器制造有限公司
价格	11240.00/件
规格参数	品牌:星月 型号:WMJ2500 产地:无锡
公司地址	中国 江苏 无锡市 无锡市惠山区西漳镇
联系电话	86-0510-82277141 13861447321

## 产品详情

### 产品详细

工件由上料输送机构连续输送入工件槽容器内，工件槽下部的振动器总成高速旋转产生强大的激振力，通过弹簧的作用使容器产生规律性振动，容器中的切削磨块和工件在容器中作环状螺旋运动互相挤压磨削，把工件的毛刺及氧化层去掉。去毛刺后的工件及磨块从工作槽容器的出口进入振动分选清洗机将工件和磨块分离，分离后的磨块进入磨料返回输送机到光整机工件槽容器内循环工件，小的废磨块及碎片进入废料收集箱，同时工件进入分选 浇菜同的清洗室进行清洗，清洗干净的工件再进入网带式烘干机进行干燥处，干燥后的工件再进入后道工序添加剂由液剂自动供给装置压入光整机容器内使用。

连续通过式研磨光饰机由振动传动系统、底座、弹簧、避振脚座、振动工作槽、振动传送装置等部件组成。

在调整偏心块夹角时，注意螺栓2在设备出厂时调整好，不需松开，只需松开螺栓1进行夹角调整，调整好偏心块夹角后，需拧紧螺栓1，以防工件时松开。

3、 振动工件槽在工件时要承受较大的振动力，故用钢板焊接而成，因工件槽窗口内要通过大量的磨料及工件，故窗口内壁涂衬pu。pu内衬耐磨、耐酸、耐碱，它不仅可防工件在加工过程中被划伤，而且可减少噪音，延长工件槽的使用寿命。工件槽通过弹簧与底座联接。

5、 避振脚垫按装在底座下面，具有较强的抗振能力，它能使通过式光整机在工件过程中起到很好的稳定作用。

如果您在生产过程中选择了我们，您应该坚信您正在以低的成本和更好的抛光工艺处理您的产品，并会享受到可靠的服务和技术支持。

1、货源说明：常规各种抛丸机，研磨机，砂带机长期备有现货。

3、关于大小选型：各种表面处理设备大小齐全，可根据你的需求选购适合您的规格型号。

5、关于售后:我们将提供及时，完整的售后服务，服务承诺，7\*24小时全天候服务的保证，5\*12小时热线咨询及在线客服，快速响应，保证系 统稳定性。

具体详细内容请察看主页网址：<http://www.wuxitaiyuan.cn>