

钢焊接检测，焊接接头宏观金相检测

产品名称	钢焊接检测，焊接接头宏观金相检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

钢焊接检测，焊接接头宏观金相检测

呈白亮色的小块状铁素体增多，局部有条状或针状魏氏组织特征，这与螺栓原材料热轧存在不良组织缺陷及调质热处理加热不足有关。螺栓在网带炉中淬火加热时因装炉量大，网带运动速度较快，造成螺栓加热不足，心部奥氏体化不充分、不均匀，导致螺栓未完全淬透。

金相检验分析显示在距表面12~15mm处出现点状、小块状的铁素体组织，表明螺栓心部并未完全淬透，高温回火处理会掩盖淬火未完全淬透的真相，经验的方法应测定螺栓淬火态的心部硬度。

高强度螺栓在淬火加热不足的情况下，表面硬度可达到36~38 HRC的技术要求，且符合GB/T 3098.1—2010《紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》中的10.9级强度要求。在螺栓组织中非马氏体数量较多时，会造成螺栓强韧性的降低，但不至于引起螺栓心部断裂源区异常的沿晶断裂。