

鸡西出售8成新徐工XC120双钢轮振动压路机

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 鸡西出售8成新徐工XC120双钢轮振动压路机 |
| 公司名称 | 中建集团上海有限公司 |
| 价格 | 198000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌: 徐工XC120液压驱动双钢轮振动压路机 型号: 徐工XC120液压驱动双钢轮振动压路机 |
| 公司地址 | 上海市闵行区漕宝路5188弄 |
| 联系电话 | 021-61553167 15000764738 |

产品详情

徐工xc120液压驱动双钢轮振动压路机

型号 单位 xc120

工作质量 kg 12100

静线载荷 n/cm 297/297

工作速度 km/hh

i速 6

ii速 12

理论爬坡能力 % 42

最小转弯半径 (内/外) mm 4870/7000

振动频率 hz 50/67

名义振幅 mm 0.3/0.8

激振力 kn 103/15959

振动轮直径 mm 1300

振动轮宽度 mm 2130

发动机型号 deutz bf04m2012c

额定功率 kw 2300 r/min , 98

性能特点：

xc120是徐工串联双钢轮高频振动压路机，它以其时尚的外观造型和人机工程学，以及先进的设计理念展现了徐工高品质产品形象。合理的压实宽度和蟹形量设计及超大直径钢轮，配合具有国际领先的高频振动和均压技术使整车具有卓越的压实性能，该机在压实的过程中可利用速频管理系统，使用户很容易的做到最佳压实。科学的设计、先进的生产设备保证了整机在重量和振动轮质心合理分布，能够使用户获得满意的压实均匀性。

卓越的压实质量

67hz高频振动，由于冲击距离更近，更容易形成光滑的路面和提高施工效率，是薄层摊铺压实和高等级路面压实的绝佳选择。

均压技术的应用大大改善了压实质量，提高了压实均匀性。

高效的施工作业

匹配合理的发动机系统，在恶劣工况下可充分体现省油，耐用和高可靠性。弹性座垫设计极大的改善了振动和噪音。

独立散热系统，即使在极其恶劣的工作环境下，也能充分保证整机的散热要求。

进口重载变量泵和变量马达组成的闭式液压驱动系统，确保压路机具有良好的驱动性能和爬坡能力，两档无极变速，适应不同工况需求。

双泵双马达振动系统，可实现前后钢轮单独振动。

系统阻尼系数的合理匹配确保整车起振停振的平稳性，大大提高路面的压实质量和元件的使用寿命。

尖端的控制技术

先进的plc及can总线控制技术，使整机实现智能化控制。控制系统具有参数实时显示功能。故障自动报警及输出状态指示功能。以及故障记录、查询等多种功能。

速频管理功能，用户可以根据红黄蓝三色条纹实现最佳的作业压实。

自动振动与洒水功能，可减少用户操作次数，降低劳动强度。当整机速度到达设定速度后，可实现自动振动和自动洒水。

大屏幕彩色液晶显示器，清晰显示整机多个参数及报警信息。

完美的细节设计

驾驶室设计符合人机工程学，使操作者更舒适，省力。操纵台旋转可调节，保证操作者在各种压实状态下都有良好的视野，且旋转定位轻便舒适。

完全用胶粘结的玻璃窗避免了影响视线的金属框架，充分保证安全视野的需要。同时在驾驶室内可轻松观察到距离前后机架1×1米的物体。

高效的冷暖两用空调，合理的出风口布置，操作者无论在任何环境下都能够舒适驾驶。

发动机罩由左、中、右罩三部分构成，两个侧门可大角度开启，方便用户对发动机和液压系统的维修和保养，两侧门上的风道，不仅美观，而且能够满足整个系统的散热效果。

车架侧液压胶管排布采用隐藏式设计，能够充分保证胶管的安全性，防止靠近建筑物时被划伤。

洒水喷头位于驾驶室的前端，便于对洒水情况的观察，且该洒水喷头处于低位，有效避免自然风对喷水扇面造成破坏。

刮泥板采用弹簧自动拉紧，保证聚氨脂板与钢轮全接触，能有效去除钢轮粘接物。转换工地时，采用螺栓机械脱开刮泥板和钢轮的接触，最大程度的保证了刮泥板的使用寿命和减少发动机功率的消耗。

便捷的维护性能

空滤、柴油滤、液压油滤充分暴露，使得各个滤芯的检查和更换触手可及，十分简便。

洒水系统的水滤器维护方便，且放水管置于小门内，使得冬季放水非常方便。

发动机的柴油加油口和洒水箱加水口位于机身的上端。加柴油和加水时，可折叠的精致镀锌爬梯为您提供安全和便利。