

定制02S404防水套管生产厂家

产品名称	定制02S404防水套管生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 刚性防水套管适用于管道穿墙处不承受管道振动和伸缩变形的构(建)筑物，对于地震设防要求的地区，如采用刚性防水套管，应在进入池壁或建筑物外墙的管道上就近设置柔性连接，a型适用于钢管，b型和c型分别适用于球磨铸铁管和铸铁管。刚性防水套管对焊接要求及检查标准，普通套管，多用焊接管制成，套管两端应机械裁口（如，用无齿锯等），对壁厚要求不严，管道穿越地下室等有防水要求的建筑物、构筑物时，设置的特殊制作的套管。常用刚性防水套管。刚性防水套管，需在套管外焊接止水环翼，对套管的壁厚、环翼的壁厚都有严格的要求。

安装1、在加工制作套管前认真熟悉图纸并分析如何制作安装预埋套管。2、给排水套管在制作时应注意，安装后应管口与墙、梁、柱完成面相平。3、钢套管须与止水翼环周边满焊。4、管道坡度应均匀，不得有倒坡，屋面出口处管道坡度应适当增大。5、检查所有管件有无裂缝、有无砂眼、管壁是否厚薄均匀。6、管道在使用前应观察外观、灌水和外壁冲水逐根检查有无裂缝、有无砂眼。7、检查所有承插口是否到位、牢固、密实。8、管道安装应按施工验收规范设置支吊架。9、根据建筑平面图，结构管面图以及建筑立面图，来确定套管的长度。再根据给排水平面图和大样图，并参照标准图集来制作。

10、在制作防水套管时，翼环和套管厚度应符合规范要求，防水套管的翼环两边应双面满焊，且焊缝饱满，平整，光滑，无夹渣，无气泡，无裂纹等现象。焊好后，把焊渣清理干净，再刷两遍以上的防锈漆。在安装时，套管两端应用钢筋三方以上夹紧固定牢固，并不得歪斜。

我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标 电厂用电标船用船标 化工标准系列，我厂产品主要还有：柔性防水套管，刚性防水套管，钢制柔性防水套管，两侧防护刚性密闭套管，两侧防护柔性密闭套管 04fs02柔性密闭套管，加长型柔性防水套管，不锈钢防水套管等大型系列欢迎来电垂询，期待与您合作。

防水套管工程使用的母材及焊接材料 使用前必须进行检查 确认材料与材质证明相符 并且材质符合设计文件 相关工程标准时 方可使用.设计文件规定防水套管焊缝系数为 1 的工程 设计文件 相关工程标准或焊接作业指导书规定全部焊缝进行射线检测或超声检测的工程 其所使用的母材及焊接材料应进行复验。

防水套管又叫穿墙套管，穿墙管，我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，我厂产品主要还有：gt刚性防水套管、s404刚性防水套管、穿墙套管、不锈钢柔性防水套管、zys808柔性防水套管、wrg柔性防水套管、s404柔性钢制防水套管、s312柔性钢制防水套管、804fs02柔性密闭套管、02s404柔性防水套管、加长型防水套管、加长加翼环柔性防水套管欢迎来电垂询，水厂,污水处理厂,化工厂,电厂,市政工程等大型重点工程要求严格，期待与您合作。