

# 厦门W14型轨道弹条生产工厂

产品名称	厦门W14型轨道弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

厦门W14型轨道弹条生产工厂 固定轴距30mm下心盘面直径375mm

10.跨区间无缝线路采用固定型辙叉道岔,应选用合金钢组合辙叉或高锰钢组合辙叉 5.3摆式转向架 以上各种类型的钢轨中, 38Kg/m钢轨止前已停止生产, 60Kg/m、50Kg/m钢轨在主要干线上铺设, 43Kg/m钢轨在部分站线及线上铺设, 对于重载铁路各特别繁忙区段铁路, 则铺设75Kg/m钢轨  
钢轨的长度: 我国标准长度钢轨有12.5m及25m两种, 特重型及重型轨道应采用25m轨

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高, 以及城市轨道交通、地铁的发展, 弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中, 其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大, 气候、运输条件、地区差别很大的国家, 需要各种不同性能要求的弹条, 满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上, 需要扣压力大, 弹性好的弹条, 满足重载、高速线路的需要; 而在高架桥轨道无缝线路中, 为减小钢轨与桥梁的相互作用力, 要求扣件阻力较小, 且保证弹条有足够的弹性, 即保证弹条有足够低的钢度, 以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小, 扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件, 但是它是轨道上一个重要的零件, 因它的需求量大, 每公里大约7000件, 其可靠性直接关系到行车的安全。

在确定螺栓的轴力P时应根据设计预拉值, 一般考虑螺栓的施工预拉力损失10%, 即螺栓施工预拉力(轴力)P按1.1倍的设计预拉力取值, 表9-9为大六角头高强度螺栓施工预拉力(轴力)P值根据客户不同的要求定制生产 计算所得的弹片平均应力必须在弹簧钢的疲劳限度以内

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针, 非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制, 我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备, 以确保我们所有的弹条产品品质, 达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求, 从供应商的质量控制到成品, 我们都是按照标准程序操作, 对供应商我们有严格的质量控制系统。