

螺栓力矩检测，焊丝检测取样标准

产品名称	螺栓力矩检测，焊丝检测取样标准
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

螺栓力矩检测，焊丝检测取样标准

热酸蚀的操作方法严格按相关标准进行，如GB/T 226-2015《钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法》等。热酸蚀一般要求检测面表面粗糙度Ra 1.60 μ m。

2) 冷酸蚀试验

冷酸蚀不需要加热设备，比较适合于要保证原始外形的大型锻件和其它机械构件，冷酸蚀一般要求试样表面粗糙度Ra 0. 80 μ m。冷酸蚀可在现场进行，比热酸蚀灵活，适用性较广，但冷酸蚀显示钢的偏析缺陷时，其反差对比度较热酸蚀效果差一些，其结果评定也有一些不同。

3) 电解腐蚀试验

电解腐蚀试验是近些年发展起来的一种试验方法，其原理不同于热、冷酸蚀试验。