

UV真空镀膜喷漆生产线、自动喷漆设备

产品名称	UV真空镀膜喷漆生产线、自动喷漆设备
公司名称	温州志州自动化设备有限公司
价格	400000.00/套
规格参数	
公司地址	温州瑞安市陶山镇曾山工业区
联系电话	0577-65961815 13736723386

产品详情

一、uv真空镀膜喷漆生产线、自动喷漆设备

一般工艺

- 1.表面处理：通常，镀膜之前，应对基材（镀件）进行除油、除尘等预处理，以保证镀件的整洁、干燥，避免底涂层出现麻点、附着力差等缺点。对于特殊材料，如pe（聚乙烯）料等，还应对其进行改性，以达到镀膜的预期效果。
- 2.底涂、面涂：喷涂施工时，可以采用自动喷涂，也可采用人工喷涂及浸涂，具体应视镀件大小、形状、结构及用户设备等具体情况及客户的质量要求而定。
- 3.底涂烘干：烘干的目的是为了提高生产效率。通常烘干的温度为60-70℃，时间约2小时。烘干完成的要求是漆膜完全干燥。
- 4.面涂烘干：通常面涂层较底涂层薄，故烘干温度较低，用户可根据实际情况灵活把握，终应保证面涂层彻底干燥。如果镀件不需着色，则工序进行到此已经结束。
- 5.镀膜：镀膜时，应保证镀膜机的真空度达到要求后，再加热钨丝，并严格控制加热时间。同时，应掌握好镀膜用金属（如铝线）的量，太少可能导致金属膜遮盖不住底材，太多则除了浪费外，还会影响钨丝寿命和镀膜质量。

一般流程：

上件 火焰处理 自动静电除尘 喷底漆 底漆烘干 下件 真空镀膜 上件 自动静电除尘 喷面漆
uv固化 冷却 下件。