

广东2PE防腐弯管生产厂家

产品名称	广东2PE防腐弯管生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司

我厂主要从事油、气、水、煤浆混合介质钢质输送管道的涂敷作业生产，是集防腐、保温、配管于一体的专业化管道工程预制施工企业，产品应用于石油、化工、天然气、热电等行业。公司引进国内外先进的防腐生产线（直管、弯管防腐加工）四条：一是（DN100-1800）三层结构聚烯烃（PE、PP）钢质管道外涂敷生产线，二是（DN250-1600）钢质热煨弯管及管件外涂敷（FBE、[环氧树脂](#)涂料）生产线两条，三是（DN70-1600）钢质管道内壁内减阻、无溶剂[环氧涂料](#)涂敷生产线。公司引进美国CRC、荷兰B&L等国际先进技术，具有自动化程度高、运行稳定、质量可靠、一次成型、加工能力强等显著特点，在国内外市场极具竞争力。

- （1）粘接范围广：可与钢材、PE、[环氧涂料](#)等进行粘接。
- （2）耐腐蚀性强：能有效多种介质的渗透、腐蚀，具有耐老化、耐环境应力开裂、耐紫外线辐射的性能。
- （3）机械强度高：抗压、抗冲击、抗剪切强度高。
- （4）使用环境范围广：可在-25~35℃范围内施工。
- （5）无挥发，使用安全。
- （6）使用寿命长。
- （7）施工简便，可操作性强。

目前大口径天然气管道建设中均采用控轧钢钢管。油气输送管道用钢管按照成型和焊接方式可分为直缝埋弧焊钢管（UOE管）、电阻焊钢管（ERW管）和螺旋缝焊管（SSAW管）。

目前，油气管道工程所用的大口径弯管大多采用UOE钢管煨制，制造大口径弯管的传统材料是正火钢，为使弯管与钢管性能一致减小焊接施工难度，大口径弯管应采用控轧钢钢管弯制。

弯管生产厂家专业生产碳钢弯管、焊接弯管、大口径弯管、180度弯管、90度弯头、U型弯管以及桥梁、机场、体育馆等管件系列产品。可按GB、HG、GD、SH、ANSI、ASME、API 5L、FOCT、DIN、JIS等标准生产，产品出口到东南亚、中东、欧洲、美洲、澳大利亚和南非等数十个国家和地区。在国内外市场享有很高的信誉。

防腐弯管底层为熔结环氧（ $80\ \mu\text{m}$ ）；中间层为胶粘剂（ $170\text{-}250\ \mu\text{m}$ ）；面层为挤塑聚乙烯（约 2mm ）。防护层总厚度约 $1.8\text{-}3.7\text{mm}$ 。在三层结构中，熔结环氧粉末涂层的主要作用是：形成连续的涂膜，与弯管表面直接粘结，具有很好的耐化学腐蚀性和抗阴极剥离性能；与中间层胶粘剂的活性基团反应形成化学粘结，保证整体防腐层在较高温度下具有良好的粘结性。中间层通常为共聚物粘结剂，其主要成分是聚烯烃，目前广泛采用的是乙烯基共聚物胶粘剂。共聚物胶粘剂的极性部分官能团与熔结环氧粉末涂层的环氧基团可以反应生成氢键或化学键，使中间层与底层形成良好的粘结；而非极性的乙烯部分与面层聚乙烯具有很好的亲合作用，所以中间层与面层也具有很好的粘结性能。聚乙烯面层的主要作用是起机械保护与防腐作用，与传统的二层结构聚乙烯防腐层具有同样的作用。