

钢材断口试验，焊缝表面无损检测

产品名称	钢材断口试验，焊缝表面无损检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

钢材断口试验，焊缝表面无损检测

探测面的修整：应清除焊接工作表面飞溅物、氧化皮、凹坑及锈蚀等，光洁度一般低于 4。焊缝两侧探伤面的修整宽度一般为大于等于 $2KT+50\text{mm}$ ，（K：探头K值，T：工件厚度）。一般的根据焊件母材选择K值为2.5探头。例如：待测工件母材厚度为10mm，那么就应在焊缝两侧各修磨100mm。

（2）耦合剂的选择应考虑到粘度、流动性、附着力、对工件表面无腐蚀、易清洗，而且经济，综合以上因素选择浆糊作为耦合剂。

（3）由于母材厚度较薄因此探测方向采用单面双侧进行。

（4）由于板厚小于20mm所以采用水平定位法来调节仪器的扫描速度。

（5）在探伤操作过程中采用粗探伤和精探伤。为了大概了解缺陷的有无和分布状态、定量、定位就是精探伤。使用锯齿形扫查、左右扫查、前后扫查、转角扫查、环绕扫查等几种扫查方式以便于发现各种不同的缺陷并且判断缺陷性质。