

# 钢材疲劳试验，储罐焊缝无损检测

产品名称	钢材疲劳试验，储罐焊缝无损检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	70.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

## 产品详情

### 钢材疲劳试验，储罐焊缝无损检测

探伤过程中，首先要了解图纸对焊接质量的技术要求。钢结构的验收标准是依据GB50205-2001《钢结构工程施工质量验收规范》来执行的。标准规定：对于图纸要求焊缝焊接质量等级为一级时评定等级为一级时规范要求要求做超声波探伤；对于图纸要求焊缝焊接质量等级为二级时评定等级为二级时规范要求要求做20%超声波探伤；对于图纸要求焊缝焊接质量等级为三级时不做超声波内部缺陷检查。

在此值得注意的是超声波探伤用于全熔透焊缝，其探伤比例按每条焊缝长度的百分数计算，并且不小于200mm。

如果发现有不允许的缺陷时，应在该缺陷两端的延伸部位增加探伤长度，增加长度不应小于该焊缝长度的10%且不应小于200mm，当仍有不允许的缺陷时，应对该焊缝进行的探伤检查。另外还应该知道待测工件母材厚度、接头型式及坡口型式。一般地母材厚度在8-16mm之间，坡口型式有I型、单V型、X型等几种形式。在弄清楚以上这此东西后才可以进行探伤前的准备工作。

在每次探伤操作前都必须利用标准试块（CSK-IA、CSK-

A）校准仪器的综合性能，校准面板曲线，以保证探伤结果的准确性。