

哈尔滨德国蔡司三坐标SPECTRUM独家授权代理商

产品名称	哈尔滨德国蔡司三坐标SPECTRUM独家授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是 测量系统:Zerodur 玻璃陶瓷光栅尺,分辨率:1nm 典型应用:科研实验室、航天航空、光学工业
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

传感器的种类ZEISS CONTURA可带有一个固定的被动传感器、柔性RDS旋转测针座或一个主动扫描探头。不同的传感器都可以用于进行扫描。蔡司技术成为主动式机型的标配 - 用于没有中断的平滑测量。坚固耐用并且精密根据配置情况,在ZEISS CONTURA可以采用陶瓷或CARAT导轨,以保证刚性更高、热膨胀更低和更小的移动重量。在所有三个轴上的气浮轴承即使在高移动速度和加速度过程中,也确保连续的稳定性。ZEISS CONTURA的浮动式玻璃陶瓷光栅尺几乎没有膨胀,因此无需另外的温度传感器或数学补偿。因此适合车间使用.并且机器防护达到受腐蚀的影响。三坐标测量机是一种常用的精密测量设备。它具有以下功能: 1.三维测量:可以对工件的尺寸、形状、位置、轮廓等进行测量。2.高精度测量:可以达到亚微米级的测量精度,适用于对精度要求较高的工件进行测量。3.多点测量:可以在一个工作台上同时进行多个点的测量,提高测量效率。4.轮廓测量:可以通过扫描工件表面,获取其三维轮廓数据,并生成相应的轮廓图形。5.形位公差测量:可以根据工程图纸上的形位公差要求,对工件的位置与轮廓进行测量,并判断是否符合要求。6.自动化测量:可以根据预设的程序,自动完成测量过程,提高测量的准确性和效率。7.数据分析与报告生成:可以对测量结果进行数据分析,并生成测量报告,方便数据的统计与分析。总的来说,三坐标测量机功能强大,可广泛应用于行业的精密测量任务。蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备,主要用于测量物体的尺寸和形状。它具有以下功能: 1.三坐标测量:蔡司桥式三坐标测量机可以同时测量物体的三个坐标轴上的尺寸,即长度、宽度和高度。2.高精度测量:该测量机采用高精度传感器和的测量算法,能够实现的测量结果。3.形状测量:除了尺寸测量,蔡司桥式三坐标测量机还可以测量物体的形状信息,如平面度、圆度、直线度等。4.多种测量模式:该测量机支持多种测量模式,如点测量、线测量、曲面测量等,可以根据不同的测量要求进行选择。5.数据处理与分析:测量机可以通过软件进行数据处理和分析,生成测量报告、图表和数据图像,方便用户进行后续的数据分析和决策。总之,蔡司桥式三坐标测量机凭借其高精度、多功能的特点,广泛应用于制造业、测量检验等领域,对于提高产品质量和生产效率具有重要意义。蔡司三坐标测量机是一种的测量设备,在制造和工业领域具有重要的应用。它主要有以下功能: 1. 三维测量:蔡司三坐标测量机能够实现在三个坐标轴上进行测量,可以准确地测量物体的形状、尺寸和位置,包括长度、宽度、高度、角度等。2. 高精度测量:蔡司三坐标测量机采用精密的传感器和高精度的测量系统

，能够达到亚微米级别的测量精度，可以满足高精度测量的需求。3. 自动化测量：蔡司三坐标测量机配备了自动化控制系统，可以实现自动测量、自动变换工件、自动分析数据等功能，提高测量效率和准确性。4. 数据分析与报告生成：蔡司三坐标测量机可以将测量数据以图表、报告等形式进行分析和展示，帮助用户了解物体的质量状况、测量偏差等信息。5. 可编程测量：蔡司三坐标测量机可以根据用户需求进行编程，自动执行复杂的测量任务，提高工作效率和精度。总之，蔡司三坐标测量机具有高精度、率、多功能等特点，被广泛应用于制造、机械、等领域的质量控制和测量任务中。蔡司三坐标是一种常用的测量设备，具有以下特点：1. 高精度测量：蔡司三坐标能够实现高精度的测量，通常精度可以达到几个微米甚至更小。2. 多功能测量：蔡司三坐标可以实现对工件外形、尺寸、表面特征等多个方面的测量，适用于不同形状和材料的工件。3. 自动化操作：蔡司三坐标配备了自动化的测量功能，可以通过计算机控制实现自动测量，并生成测量报告。4. 率：蔡司三坐标能够快速地完成测量任务，提高工作效率。5. 可追溯性：蔡司三坐标可以用于质量管理体系，并能够追溯测量结果，确保产品质量的可靠性和稳定性。总体来说，蔡司三坐标具有精度高、多功能、自动化、率等特点，广泛应用于制造业的质量控制和测量领域。蔡司桥式三坐标测量机是一种精密的测量设备，广泛应用于工业制造、质量检测、产品研发等领域。它可以对零部件、工件、产品进行的测量和分析，包括尺寸、形状、位置、直线度、平面度、圆度、圆柱度等参数。测量机可以快速准确地获取物体的三维坐标数据，并与设计模型进行对析，判断产品是否符合设计要求。通过测量机的高精度测量，可以实现产品的质量控制和改善，提高生产效率，减少人工测量的误差。