

# 钢筋网抗剪检测，角焊缝检测方法

产品名称	钢筋网抗剪检测，角焊缝检测方法
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

## 产品详情

### 钢筋网抗剪检测，角焊缝检测方法

#### 试样的可追溯性

检验人员对进场的同批次的钢筋中抽取产品，并截取钢筋试样。试样截取后有的检验人员对试样不进行编号，从而造成在试样性能存在问题时无法对试样溯源，影响复验工作的进行，导致问题无法解决。因此，检验人员在截取钢筋试样时应注意保证钢筋试样的可追溯性。

#### 抽样数量问题

钢筋抽样数量应严格按照相关规定进行。进行每批钢筋常规弯曲、拉伸抽检时一般抽取4根，存在重量偏差时抽取5根，长度 500mm（《钢筋混凝土用钢部分热轧光圆钢筋》GB1499.1-2008）。根据《冷轧带肋钢筋》钢筋出厂检验（GB13788--2008）中的规定，拉伸试验每盘取样1个，弯曲试验每批2个，然而在实际抽样中存在弯曲试验抽样每盘1个，或者拉伸试验按批抽样的问题。

#### （三）执行标准不正确

由于各执行标准对钢筋检验做出的规定不同，如国家标准与行业标准。通常情况下，进行钢筋进场验收时是按照《混凝土结构工程质量验收规范》（GB50204—2011）或者《冷轧带肋钢筋混凝土结构技术规程》（JGJ95—2011 7.1）来进行的，当行业标准规定低于国家标准时可以被忽略，反之则需要考虑。然而在实际操作中上述两者标准市场被忽略，将冷轧带肋钢筋当做一般的热轧钢筋进行抽样，导致检验的偏差