

# 石家庄蔡司三坐标DuraMax授权代理商

产品名称	石家庄蔡司三坐标DuraMax授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是 控制柜:MCC 800, IP54 运行速度（机动）:轴向300mm/s
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

## 产品详情

蔡司 CONTURA 延续 CONTURA 系列的设计理念，并进一步提升测量稳定性及测量效率。CONTURA 不仅仅是一台三坐标测量机，更是国内众多加工工业企业产业升级必不可少的工具。使用 CALYPSO 标准测量软件，CONTURA 在得到测量结果的同时，也提供了产品品质改善的可能，CONTURA 系列三坐标测量机除了拥有稳定的测量结果外，还集成了蔡司 Navigator 技术，使得扫描测量速度有了质的飞跃。同时 CONTURA 还提供快速更换吸盘及节气选项，保证您可以且节能的完成测量任务。三坐标测量机是一种精密测量设备，由机械部分和计算机软件部分组成。其特点如下：

1. 高精度：三坐标测量机采用高精度传感器和仪器，可以实现微小尺寸的测量，并且具有较高的精度和重复性。
2. 多功能：三坐标测量机可以测量物体的长度、角度、形状、轮廓等多个参数。同时，可以通过多种测量方式实现不同类型的测量需求。
3. 自动化程度高：三坐标测量机可以通过预设的程序自动进行测量，减少了操作人员的负担，并提高了测量的稳定性和准确性。
4. 数据处理方便：三坐标测量机可以将测量结果直接输入计算机，通过软件进行数据处理和分析，生成测量报告和图表。
5. 适应性强：三坐标测量机适用于不同材质和形状的物体，可以测量金属、塑料、陶瓷等多种材料的工件。总的来说，三坐标测量机具有高精度、多功能、自动化、数据处理方便以及适应性强等特点，因此被广泛应用于制造业、质量检测、科研等领域。

蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度测量仪器。它具有以下特点：

1. 高精度：蔡司桥式三坐标测量机采用高精度导轨和传感器，具有高度的测量能力，能够实现毫米级别的精度。
2. 多功能：蔡司桥式三坐标测量机可以测量形状、大小和材料的工件，包括平面、曲面、孔径、轮廓尺寸等。
3. 性：蔡司桥式三坐标测量机具有快速测量的能力，可以在短时间内完成多个测量任务，提高生产效率。
4. 易操作：蔡司桥式三坐标测量机采用图形化用户界面，操作简单方便，即使没有的测量背景也能轻松上手。
5. 可靠性：蔡司桥式三坐标测量机经过严格的质量控制和测试，具有稳定的性能和可靠的工作状态，能够长时间保持高精度测量。总的来说，蔡司桥式三坐标测量机具有高精度、多功能、性、易操作和可靠性的特点，广泛应用于制造业和质量检测领域。

蔡司三坐标测量机是一种的测量设备，在制造和工业领域具有重要的应用。它主要有以下功能：

1. 三维测量：蔡司三坐标测量机能够实现在三个坐标轴上进行测量，可以准确地测量物体的形状、尺寸和位置，包括长度、宽度、高度、角度等。
2. 高精度测量：蔡司三坐标测量机采用精密的传感器和高精度的测量系统，能够达到亚微米级别的测量精度，可以满足高精度测量的需求。
3. 自动化测量：蔡司三坐标测量机配备了自动化控制系统，可以实现自动测量、自动变换工件、自动分析数据等功能，提高测量效率和准确性。
4. 数据分析与报告生成：蔡司

三坐标测量机可以将测量数据以图表、报告等形式进行分析和展示，帮助用户了解物体的质量状况、测量偏差等信息。5. 可编程测量：蔡司三坐标测量机可以根据用户需求进行编程，自动执行复杂的测量任务，提高工作效率和精度。总之，蔡司三坐标测量机具有高精度、率、多功能等特点，被广泛应用于制造、机械、等领域的质量控制和测量任务中。桥式三坐标测量机是一种用于测量物体尺寸、形状和位置的精密测量设备。它具有以下功能：1. 三维测量：能够以三个坐标轴的方式进行测量，获得物体的长度、宽度和高度等三维尺寸。2. 高精度测量：采用高精度的传感器和测量装置，具有的测量精度和重复性。3. 多项测量功能：可以进行直线测量、角度测量、曲线测量等多种测量方式，适用于不同类型和形状的物体。4. 自动化操作：可编程控制系统可以实现自动化操作，包括自动扫描、自动定位和自动测量等功能，提高测量效率。5. 数据分析和报告生成：可以将测量数据进行分析和处理，生成测量报告，方便对测量结果的分析 and 比较。6. 可靠性和稳定性：具有良好的结构设计和材料选择，能够保证测量机的稳定性和可靠性，在长时间使用中不易出现漂移和误差。总的来说，桥式三坐标测量机具有高精度、多功能和自动化等优势，可以广泛应用于制造业、汽车等领域的尺寸测量和质量控制工作。蔡司桥式三坐标测量机是一种精密的测量设备，广泛应用于工业制造、质量检测、产品研发等领域。它可以对零部件、工件、产品进行的测量和分析，包括尺寸、形状、位置、直线度、平面度、圆度、圆柱度等参数。测量机可以快速准确地获取物体的三维坐标数据，并与设计模型进行对析，判断产品是否符合设计要求。通过测量机的高精度测量，可以实现产品的质量控制和改善，提高生产效率，减少人工测量的误差。