

中山威纶通WEINVIEW触摸屏维修

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 中山威纶通WEINVIEW触摸屏维修 |
| 公司名称 | 广州腾鸣自动化控制设备有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号 |
| 联系电话 | 15915740287 |

产品详情

中山威纶通触摸屏维修 有大量威纶通触摸屏配件以及二手设备销售。欢迎电讯

当天检查以及修好设备，节省客户时间。

腾鸣自动化控制设备有限公司。

中山东凤办事处：

地址：广州市南沙钟村镇105国道路段屏山七亩大路3号（新光高速汉溪长隆路口附近，距离顺德不到5公里）

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边，对于佛山，顺德，南海，三水，高明，中山，珠海，肇庆，江门等地的客户亲自送货上门检修，交通极其方便！欢迎广大新老客户莅临工维自动化指导工作！

南沙包括：南沙街道、万顷沙镇、黄阁镇、横沥镇、东涌、榄核、石基、太石

广东省中山市辖24个镇(街道)；其中包括6个街道（石岐街道、东区街道、西区街道、南区街道、五桂山街道、中山港街道

不可质疑的五大优势：

一，免出差费，不收取任何出差服务费

二，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）

三，无电气图纸资料也可维修

四，高校合作单位

五，行业协会副理事长单位

（不必犹豫顾虑，拿起电话给李工打个电话咨询交流一下吧。能不能修，修不修得了，维修时间要多久，维修费用大概多少，等等疑问，都将不再是疑问了）

（1、我司工程师上门检测不收取任何出差费。2、客户寄来或送来我司检测的设备，如若不同意维修报价，我司也不会收取任何检测费用）

开发区萝岗维修办事处：

南沙区维修办事处：

LAUER触摸屏维修、BECKHOFF触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、LASKA触摸屏维修、Cutler Hammer触摸屏维修、AUTOSPLICE触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、Eisenmann触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、spn触摸屏维修、M2I触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、koyo触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、idec触摸屏维修、KOMATSU触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、moeller触摸屏维修、patlite触摸屏维修、keba触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、白光触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、eview触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修、MCGS触摸屏维修、niehoff触摸屏维修、GE FANUC触摸屏维修、ingersoll rand触摸屏维修、BANNER触摸屏维修

威纶通触摸屏维修常见故障：上电无显示，运行报警，无法与电脑通讯，触摸无反应，触控板破裂，触摸玻璃，上电黑屏，上电白屏等故障。

气液增压缸油中串气的原因有：

- 1、液压油油质劣坏。
- 2、液压元件因气蚀损坏。
- 3、噪音和振动。

解决气液增压缸油中串气之法是：

- 1、提供稳定的工作气压（这点很重要）。
- 2、保证油筒进出气的出气压强比在油气分离临界条件下。
- 3、合理的选用液压油。

4、使用油气分离式油筒。

注：我们在发现气液增压缸油中有串气现象，应当立即更换液压油，再找到对应的原因，参考解决之法解决。IO卡常见问题处理 本手册的内容是针对Solidtech的IO控制卡 PCI-1230，PCI-1232，PCIe-1230，PCIe-1232编写。如果手册中包含一些错误，请您将发现的错误告知我们，帮助我们不断完善，我们不胜感激。

1初始化失败或开启测试程序异常 运行程序后弹出提示框“XX Initial fail”，表示卡初始化失败

1.1 硬件驱动安装 首先确定计算机管理中硬件驱动是否有安装好 1、确定板卡金手指洁净（用橡皮擦清洁金手指），并将卡安装在电脑插槽里，2、更新板卡驱动，请参考说明书中安装驱动的方法进行安装。3、重新插拔卡，更新板卡驱动 4、换PCI槽或PCIe槽测试，换卡测试，换电脑测试 5、如果做完上述尝试，仍然认不到卡的话，请联系业务，将卡发回公司处理。

1.2 管理员权限 如果开启程序出现卡号是非常大的一个数，请考虑是否有获取管理员权限 在使用win 7及以上版本的系统时，直接运行.exe可执行程序时，需要鼠标右键点击程序，并选择“以管理员身份运行”，或者用其他方法获得管理员权限后，运行程序的结果才是正常的。

1.3 程序配置

使用.net进行编程时，如果配置管理器（“生成”的菜单下面）里面的设置是Any CPU时，在程序运行时报错 0x800700B，需要将配置管理器的设置改为与系统配置一致，例如计算机是32位系统，则“活动解决方案平台”下面选择“X86”，如下图所示。如果计算机是64位系统，则选择“X64”

2 通用输入输出不正常

2.1 输入不正常 提供外部24V电压的前提下，将按钮接在EICOM和DI两端（注意：IO卡中EICOM与0V或者24V连接都可以，分别对应了低电平有效和高电平有效），打开iopanel，按下按钮，观察DI输入状态是否发生变化，或者用外用表电压档测试EICOM和DI两端的电压值是否发生变化。下图只示意其中一种接法，图中输入是低电平有效

2.2 输出不正常 输出是集电极开路输出[1]，输出有两种状态：导通、截止。不能直接用万用表或电压表测量输出电压。除非在提供外部电压，并连通负载的情况下，才能测到高低电平。卡的输出导通的时候可以测到低电平。

如果负载接的是感性负载，如继电器或者电磁阀之类的，VCOM需要接至负载电源的24P
确认负载输入电流大小 DO所驱动设备的电流单路不能超过50
mA，如果驱动电流很大，可以增加驱动板（DIN-8D）。电流过大将损坏输出芯片。 在已经提供24
V外部电源的情况下，并且输入正常和负载电流没有超过限制的前提下，将输出端接到输入端，如下图
所示。然后用iopanel做测试，如果输入显示与输出设置值一致的话，则输出输入是正常的。如果不是，
则可以确定板卡输出输入故障。

审核编辑(

王静

)

5

0

投诉建议

IO控制卡

给深圳市升立德科技有限公司留言...

提交

推荐阅读

零点自动化智慧物流解决方案，助力物流生态新发展

智慧物流解决方案助力物流生态新发展立体仓储原理介绍立体仓储的原理主要是通过仓库管理系统对货物进行实时监控、跟踪和管理，实现库存信息的准确性和实时性。其工作原理是将货物运输到仓库入口处的木制托盘上，手动确定货物细节后，自动执行仓库的整个过程。自动输送机可以将货物送到顶部，智能堆垛机和堆垛机将其送到主控芯片电子计算机提前分配的存储位置进行存储，工作能力强，存储准确，管理方法方便。立体仓库行业难点痛点 立体仓储布线距离长，线槽空间小。在特殊低温环境下，对于电气设备的宽温性能要求较高。零点分布式IO立体仓储应用案例
XX智慧仓储有限公司在北方的仓储项目中主控系统是选用西门子1500PLC

入网时间：2023-12-08

应用案例 | 德克威尔远程I/O模块在物流分拣系统上的应用

智能物流输送分拣系统是物料搬运仓储的核心子系统，是执行商品进/出库、拆零拣选、 复核打包、 路径

分拣等功能的关键装备，如同主动脉贯穿物流全过程。随着电子商务的快速发展，输送分拣系统及设备的运行效率、准确率、稳定性、在线率、处理能力是决定仓配中心和现代物流系统作业效率、作业成本、作业质量和用户满意度的重要因素。智能化、模块化、标准化已成为影响输送分拣系统及设备性能的关键因素及发展趋势。一、物流分拣流程一个物流分拣系统是由一系列各种类型的输送机、附加设施和控制系统组成，大致可分为合流、分拣信号输入、分流和分运4个阶段。智能自动化分拣系统包括直线交叉带分拣系统、环形交叉带分拣系统（单层单车、双层单车、

入网时间：2023-11-06

零点分布式IO，在汽车座椅生产中的应用

汽车座椅是汽车内饰中的重要部件，汽车座椅生产具有性和复杂性，具体步骤包括冲压工艺、焊接工艺、涂装工艺、海绵发泡、座椅装配、座椅检测以及包装入库。目前行业内已形成由化工厂来完成座椅的生产，以提供特制化产品为整车配套。在各工艺环节中，焊接环节显得尤为特殊。通常情况下，焊接机器人被应用于高精度、高工作量的焊接环节，因此对数据采集的准确性和设备的稳定性都有着更高的要求。1-案例简介在焊接工艺环节中，零点C系列-分布式IO以其的技术参数和过硬的产品质量受到众多客户的xinlai。以某客户为例，工业现场采用CN-8034搭配5个CT-121F和2个CT-222F进行数据采集与传输。其中数字量输入模块C

入网时间：2023-12-08

零点C系列分布式IO在水处理行业的应用

随着人类社会和工业现代化的不断发展，水资源短缺问题日益严重。对城市生活污水处理工艺进行优化并实现自动化控制，在提升污水处理效率，从而在节省资金和改善环境质量等方面，具有深远的理论意义和实际价值。污水处理的工艺流程大致分为：预处理，生化处理，深化处理。在污水处理厂的升级改造过程中，科技革新至关重要，行业的转型升级，离不开新技术和高科技的保障与支持。以下为零点C系列分布式IO在四川某城市污水处理厂的应用案例：污水处理厂采用西门子1500作为主控PLC，设于中控室，并使用零点ES系列交换机搭建环网平台，各个工艺段采用CN-8032-L模块作为从站，通过IO实现工艺段的数据采集和控制，通过接入环网交换

入网时间：2023-12-18

FAQ | 德克威尔FS系列一体式I/O技术知识点详解

1为何有时在线扫描添加不了模块？在线扫描设备无法添加到设备里，要检查PC端和设备端的IP是否在一个子网里。2FS PN总线通讯IO模块参数在哪里设置？

一体式模块可以设置数字量输入的去抖时间（0-10ms）。一体式模块可以在属性里设置模块断