

金属管材超高频感应加热机退火视频 青岛天润高周波

产品名称	金属管材超高频感应加热机退火视频 青岛天润高周波
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

分液器的焊接单工位感应加热钎焊设备金属管材超高频感应加热机退火视频

青岛天润高周波电器有限公司单工位感应加热钎焊设备

单工位设备是针对分液器与毛细管进行钎焊的工装设备，配合感应加热设备使用，完成

分液器的焊接。该设备能达到的功能有：工装能自旋保证焊接质量。

焊接机器人项目

在现代化的生产中，各个环节日益要求机械化、智能化。特别是那些工作环境不好，工作条件恶劣的工种对机械化、智能化的要求更为强烈。实现生产加工的机械化智能化不仅可以很好的帮助工人们免受工作环境对身体的伤害，同时还可以提高生产效率和生产质量，实现量与质的双提高。在焊接生产中，焊接过程存在的焊接、焊接保护气体和焊接过程中产生的气体对焊接工人的身体都会造成不同程度的伤害。并且手工操作焊接对焊件结构存在局限性，导致焊接质量的不稳定性。这些因素都反应出了焊接生产对机械化与智能化的需求，所以焊接机器人应运而生。

我公司生产的焊接机器人完够胜任自动化钎焊领域中复杂环境下多工位操作的焊接加工。

焊接机器人在家用电器行业的应用：

图1干燥瓶焊接

图2排管焊接

图3太阳能焊接

焊接机器人在汽车行业的应用：

图4汽车散热器铝管焊接

图5汽车油管焊接

焊接机器人主要优点如下：

- 1、 稳定和提高焊接质量，保证其均匀性；
- 2、 提高劳动生产率，可24小时连续生产；
- 3、 降低生产过程中的成本；
- 4、 改善工人劳动条件，金属管材超高频感应加热机退火修理，可在有害环境下工作；
- 5、 降低对工人操作技术的要求；
- 6、 缩短产品改型换代的准备周期，减少相应的设备投资；
- 7、 可实现小批量产品的焊接自动化；
- 8、 为焊接柔性生产线提供技术基础。

高频感应加热-焊前预热管道预热，钢板预热金属管材超高频感应加热机退火视频

青岛天润高周波电器有限公司生产的便携式感应加热设备适宜于各种小型工件的焊前预热-管道预热，钢板预热，桥梁预热，钢架结构预热，金属管材超高频感应加热机退火视频，轨道预热，铁轨预热，钢轨预热，海上平台焊接预热等各种形式的小工件快速预热。

该设备体积小，重量轻，适宜于各种高空作业和海上平台作业。在管道铺设，荣成市金属管材超高频感应加热机退火，桥梁建设，轨道铺设，钢架工程建设，铁塔建设和海上平台建设中有广泛应用。尤其是异形工件，柔应线圈很好贴合产品，金属管材超高频感应加热机退火优缺点，是产品均匀加热。

该感应设备，具有加热速度快，加热均匀等特点，深得相关施工单位的好评。

典型加热现场：详情请电话垂询！

汽车空调分高压管路和低压管路。高压侧包括压缩机输出侧、高压管路、冷凝器、贮液干燥器和液体管路；低压侧包括蒸发器、积累器、回气管路、压缩机输入侧和压缩机机油池。高频感应加热设备的热配合工艺：主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热扩张或热熔解的原理使两者连接在一起。例如：电脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、电机转子、电热管封口等

电机热配合电机轴高频热压现场管件加热，

齿轮、轴等零件热处理

金刚石工具钎焊，如磨盘，修边轮等

发热盘电热壶底、豆浆杯底焊接

复合锅底钎焊？

复合管加热？

不锈钢器具退火冲压成型？

木工刀具等钎焊？

各种金属熔炼

铜管接头钎焊（空调、洁具行业）等

金属管材超高频感应加热机退火视频-

青岛天润高周波(推荐商家)由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司是山东青岛,其它的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在青岛天润高周波领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创青岛天润高周波更加美好的未来。