

钢筋屈服强度测定，焊缝涡流检测

产品名称	钢筋屈服强度测定，焊缝涡流检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

钢筋屈服强度测定，焊缝涡流检测

其基本原理是：工件磁化的时候，如果工件表面存在缺陷，缺陷处磁阻增大，形成局部磁场，磁粉会发生漏磁。会在这里显示缺陷的形状和位置，从而判断缺陷的存在。磁粉探伤是一种用于检测铁磁性材料表面和近表面缺陷的检测方法。

超声波探伤：

超声波在介质中传播的波型有很多种，检测中常用的有纵波、横波、表面波和板波。利用纵波检测金属锭、坯料、中厚板、大型锻件、形状比较简单的夹杂物、裂纹、缩管、白点、分层等缺陷；用横波检测管材的周向和轴向裂纹、划痕、焊缝气孔、夹渣、裂纹、未焊透等缺陷；利用表面波检测形状简单的工件表面缺陷；使用板波检测薄板缺陷中的缺陷。