

上海科思创PC(中国科思创总代理商)

产品名称	上海科思创PC(中国科思创总代理商)
公司名称	苏州众思诚新材料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:中国官方
公司地址	苏州市
联系电话	13564996490

产品详情

上海科思创PC(中国科思创总代理商)

Makrolon科思创PC 江浙沪- -级代理原厂原包/PC应用领域:

- 1、电子电器:CD片、开关家电外壳信号筒、电容器、电话机壳体、电话交换器、信号继电器及零件等;
- 2、汽车应用领域:保险杠、分电盘、安全玻璃等;
- 3、工业零件:照相机本体、机具外壳、安全帽、潜水镜安全镜片等;
- 4、光学照明:大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等;
- 5、高精度零件:电子计算机、视频录象机等;
- 6、机械设备:各种齿轮、蜗蜗轮、蜗杆、轴承、凸轮、螺栓、杠杆、曲轴、棘轮、机械设备壳体、盖及框架等。
- 7、医疗器材:医用杯、筒、瓶、牙科器械、药品容器和手术器械还可用作人工肾、人工等人工脏器。
- 8、其它方面:建筑上用作中空筋双壁板、暖房玻璃等:纺织行业用作纺织纱管、纺织机轴瓦等;日用方面用作奶瓶、餐具、玩具、模型、绝缘接插件、线圈框架、管座、绝缘套管、矿灯的电池壳绝缘皮包、录音带、彩色录象磁带等。

科思创Makrolon系列更多牌号选择:

Makrolon 1095

Covestro

PC

Makrolon 1248

Covestro

PC

Makrolon 1260

Covestro

PC

Makrolon 1804

Covestro

PC

Makrolon 1837 MAS081

Covestro

PC

Makrolon 1837

Covestro

PC

Makrolon 1881

Covestro

PC

Makrolon 1899

Covestro

PC

Makrolon 1952

Covestro

PC

Makrolon 1954

Covestro

PC

Makrolon 2205

Covestro

PC

Makrolon 2207

Covestro

Makrolon 2256

Covestro

PC

Makrolon 2258

Covestro

PC

Makrolon 2405 MAS048

Covestro

PC

Makrolon 2405 MAS056

Covestro

PC

Makrolon科思创PC 江浙沪-级代理原厂原包/PC特性:

1.PC性能优良透光能力良好其透光率接近90%.相对密度为1.20,比聚甲醛、聚氯乙烯小,比聚烯烃大,与聚甲基丙烯酸甲酯相近.

2.PC为透明、白色或微黄色刚硬而韧聚合物燃烧时慢燃离后慢熄火焰呈黄色,黑烟碳束燃烧后熔融、起泡,发出花果臭气味.

3.刚硬并具有韧性,抗冲击性高,高度尺寸稳定性和范围很宽使用温度、良好的电绝缘性无毒性及和耐热性,并且可以通过挤出成型、注射成

型来获得预期效果，使其发展十分迅速目前世界年消费量已超过30万吨。

Makrolon科思创PC 原厂正品江浙沪--级代理/PC注塑加工条件:

(1)塑料的处理:PC的吸水率较大加工前一定要预热干燥纯PC干燥120 ° C,改性PC-般用110 ° C温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10

小时。 - 般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，可100%的使用再生料,实际份量要视制品的

品质要求而定。再生料不能同时混合不同的色母粒否则会严重损坏成品的性质。

(2)注塑机的选用:现在的PC制品由于成本及其它方面的原因，多用改性材料,特别是电I产品,还须增加防火性能在阻燃的PC和其它塑料合

产品成型时,对注塑机塑化系统的要求是混合好、耐腐蚀常规的塑化螺杆难以做到,在选购时,一定要预先说明。

(3)模具及浇口设计:常见模具温度为80~ 100 ° C,加玻纤为100~ 130 ° C,小型制品可用针形浇口,浇[]深度应有最厚部位的70%,其它浇口有环

形及长方形。浇口越大越好,以减低塑料被过度剪切而造成缺陷。排气孔的深度应小于0.03~0.06mm,流道尽量短而圆。脱模斜度-般为3

0'~1 ° 左右。

(4)熔胶温度:可用对空注射法来确定加。一般PC加工温度为270~ 320 ° C,有些工温度高低改性或低分子量PC为230~270 ° C。

(5)注射速度:多见用偏快的注射速度成型，如打电器开关件。常见为慢速-快速成型。

(6)滞留时间:在高温下停留时间过长，物料会降质放也CO₂,变成黄色。在高温下停留时间过长物料会降质,放也CO₂,变成黄色。

(7)注意事项:有的改性PC,由于回收次数太多(分子量降低)或各种成分混炼不均,易产生深褐色液体泡。