

工业紧固件检测中心，塔筒焊缝检测

产品名称	工业紧固件检测中心，塔筒焊缝检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

工业紧固件检测中心，塔筒焊缝检测

对结构刚度的影响，在焊接梁形构件时，当外载的工作应力为拉应力时，将降低结构的刚度，当结构受曲时、焊接余应力对刚度的影响，与焊位置有关，焊缝所在部位的弯曲应力越大，则其影响也越大。

结构上有纵向和横向焊缝时（例如工字梁上的主板焊缝），或经过火焰校正，都可能在相当大截面上产生拉应力，虽然在构件长度上的分布范围并不太大，但对刚度仍有较大的影响，特别是采用大量火焰矫正后的焊接梁山、在加载刚度可能有较明的下降、对于尺寸精度和稳定性要求较高的结构是不容忽视的。

(6)、对应力腐蚀的影响，一些焊接构件工作在有腐蚀性的环境中、尽管外载的工作应力不一定很高，但焊接残余拉应力本身就会引起腐蚀开裂，这是在拉应力与化学反应共同作用下发生的，残余应力与工作应力叠加后拉应力值越高，应力腐蚀开裂的时间越短，为提高构件的抗应力腐蚀性能，应选用特定的环境和工作介质具有良好的抗腐蚀性材料，或对焊接构件进行消除残余应力的处理。