

# 河南ZEISS三坐标CONTURA授权代理商

产品名称	河南ZEISS三坐标CONTURA授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是 加速度(轴向空间):1000 mm/s2 典型应用:科研实验室、航天航空、光学工业
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

## 产品详情

选项 温度范围(18-26 °C)广泛的HTG(高温梯度)相有相同的测量不确定度。具有适用于工件和测量机的温度传感器。用于 $x=700/1,000$  mm。集成式传感器架,具有大重复精度,无需再校准。QuickChange用于主动式探头的快速传感器更换。ZEISS AirSaver压缩空气消耗减少达到60%。传感器的种类蔡司三坐标是一种常用的测量设备,具有以下特点:1. 高精度测量:蔡司三坐标能够实现高精度的测量,通常精度可以达到几个微米甚至更小。2. 多功能测量:蔡司三坐标可以实现对工件外形、尺寸、表面特征等多个方面的测量,适用于不同形状和材料的工件。3. 自动化操作:蔡司三坐标配备了自动化的测量功能,可以通过计算机控制实现自动测量,并生成测量报告。4. 率:蔡司三坐标能够快速地完成测量任务,提高工作效率。5. 可追溯性:蔡司三坐标可以用于质量管理体系,并能够追溯测量结果,确保产品质量的可靠性和稳定性。总体来说,蔡司三坐标具有精度高、多功能、自动化、率等特点,广泛应用于制造业的质量控制和测量领域。蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备,主要用于测量物体的尺寸和形状。它具有以下功能:1. 三坐标测量:蔡司桥式三坐标测量机可以同时测量物体的三个坐标轴上的尺寸,即长度、宽度和高度。2. 高精度测量:该测量机采用高精度传感器和的测量算法,能够实现的测量结果。3. 形状测量:除了尺寸测量,蔡司桥式三坐标测量机还可以测量物体的形状信息,如平面度、圆度、直线度等。4. 多种测量模式:该测量机支持多种测量模式,如点测量、线测量、曲面测量等,可以根据不同的测量要求进行选择。5. 数据处理与分析:测量机可以通过软件进行数据处理和分析,生成测量报告、图表和数据图像,方便用户进行后续的数据分析和决策。总之,蔡司桥式三坐标测量机凭借其高精度、多功能的特点,广泛应用于制造业、测量检验等领域,对于提高产品质量和生产效率具有重要意义。三坐标测量机是一种用于测量物体特征和形状的测量仪器。其主要功能如下:1. 测量尺寸:三坐标测量机可以测量物体的长度、宽度、高度等尺寸参数。通过测量机械部件的实际尺寸,可以检验产品是否符合设计要求。2. 检测形状和轮廓:三坐标测量机具有高精度的探测系统,可以测量物体的形状和轮廓。通过测量轮廓,可以检测产品的几何形状是否符合要求。3. 定位和配准:三坐标测量机可以将工件地定位和配准,使得后续的加工和装配工作更加和。4. 表面测量:三坐标测量机可以测量物体的表面特征,如平面度、圆度、角度等。通过测量表面特征,可以评估产品的质量 and 精度。5. 数值分析:三坐标测量机可以利用测量数据进行数值分析和比较。通过与设计数据进行比对,可以评估产品的制造精度和质量水平。总之,三坐标测量机在制造和质量控制的过程中起着重要作用,它可以帮助用户评估和改进产品的尺寸、形状和表面特征。桥式三坐标测量机是一

种高精度的测量设备，主要用于进行工件的尺寸和形状的测量。它具有以下主要功能：1. 测量工件的三维尺寸：通过测量工件在三个坐标轴上的位置和距离，可以获取工件的三维尺寸，包括长度、宽度、高度等。2. 检测工件的形状和轮廓：测量机可以通过扫描工件表面的点云数据，重建出工件的形状和轮廓，可以检测工件的平面度、直度、圆度等形状参数。3. 进行工件的比较和分析：测量机可以将被测工件与标准模型进行对比和分析，根据测量结果得出工件与标准模型的差异，用于判定工件的质量和精度。4. 进行工艺过程的控制和反馈：测量机可以作为生产过程中的监控工具，实时检测工件的尺寸和形状，对生产过程进行控制和反馈，确保产品的合格率和一致性。总的来说，桥式三坐标测量机具有高精度、全面的测量功能，可以用于工件的测量和分析，广泛应用于制造业领域。桥式三坐标测量机是一种精密测量设备，主要用于测量工件的尺寸、形状和位置的精度。它可以测量形状的工件，包括平面、曲面、圆柱和复杂的几何形状。桥式三坐标测量机广泛应用于制造业中的质量控制和检测领域，用于检查零件的尺寸、形状和位置是否符合设计要求，以确保产品的质量和精度。它也可以用于开发新产品的原型制作和模型制作过程中，以及在工程领域中进行测量和分析。重要的是，桥式三坐标测量机具有高精度、高稳定性和高灵活性的特点，能够满足精密测量的要求，提高生产效率和产品质量。