

# 山东ZEISS三坐标PRISMO授权代理商

产品名称	山东ZEISS三坐标PRISMO授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	测量系统:Zerodur 玻璃陶瓷光栅尺,分辨率:1nm 测量范围:900*1300*700N 控制柜:MCC 800, IP54
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

## 产品详情

蔡司 CONTURA 延续 CONTURA 系列的设计理念，并进一步提升测量稳定性及测量效率。CONTURA 不仅仅是一台三坐标测量机，更是国内众多加工工业企业产业升级必不可少的工具。使用 CALYPSO 标准测量软件，CONTURA 在得到测量结果的同时，也提供了产品品质改善的可能，CONTURA 系列三坐标测量机除了拥有稳定的测量结果外，还集成了蔡司 Navigator 技术，使得扫描测量速度有了质的飞跃。同时 CONTURA 还提供快速更换吸盘及节气选项，保证您可以且节能的完成测量任务。蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下特点：1. 高精度：蔡司桥式三坐标测量机的测量精度通常可以达到微米级别，适用于对尺寸和形状要求严格的工件进行测量。2. 多功能：蔡司桥式三坐标测量机可以测量工件，包括平面、曲面、孔径、角度等不同类型的尺寸和形状。3. 高速测量：蔡司桥式三坐标测量机采用的测量技术和系统，可以快速完成测量任务，提高生产效率。4. 自动化程度高：蔡司桥式三坐标测量机具有自动化测量功能，可以通过编程自动完成测量任务，减少人工操作，提高测量的准确性和稳定性。5. 易于操作：蔡司桥式三坐标测量机操作简单，用户可以通过触摸屏或者电脑软件进行测量参数设定和操作控制。6. 可靠性强：蔡司桥式三坐标测量机采用稳定可靠的结构设计和材料，具有较高的稳定性和耐用性，能够在恶劣的工作环境下长时间使用。综上所述，蔡司桥式三坐标测量机具有高精度、多功能、高速测量、自动化、易操作和可靠性强等特点，是现代制造业中的测量设备之一。

蔡司三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下特点：1. 高精度：蔡司三坐标测量机使用精密的传感器和测量技术，能够实现高精度的测量，通常能够达到微米级别的精度。2. 多功能：蔡司三坐标测量机具有多种测量功能，可以测量长度、角度、曲面、圆度、平行度等多个参数，适用于不同类型的工件测量。3. 自动化：蔡司三坐标测量机通常具有自动化功能，能够通过计算机控制自动完成测量过程，提高测量效率和减少人为误差。4. 灵活性：蔡司三坐标测量机具有较大的工作范围和自由度，可以适应不同尺寸和形状的工件测量，同时还支持可插拔的夹具和探头，以适应不同的测量需求。5. 可追溯性：蔡司三坐标测量机的测量结果具有较高的可信度和可追溯性，通常能够提供测量报告和数据分析，以支持质量控制和工艺改进。三坐标测量机是一种常用的精密测量设备。它具有以下功能：1. 三维测量：可以对工件的尺寸、形状、位置、轮廓等进行测量。2. 高精度测量：可以达到亚微米级的测量精度，适用于对精度要求较高的工件进行测量。3. 多点测量：可以在一个工作台上同时进行多个点的测量，提高测量效率。4. 轮廓测量：可以通过扫描工件表面，获取其三维轮廓数据，并生成相应的轮廓图形。

。5.形位公差测量：可以根据工程图纸上的形位公差要求，对工件的位置与轮廓进行测量，并判断是否符合要求。6.自动化测量：可以根据预设的程序，自动完成测量过程，提高测量的准确性和效率。7.数据分析与报告生成：可以对测量结果进行数据分析，并生成测量报告，方便数据的统计与分析。总的来说，三坐标测量机功能强大，可广泛应用于行业的精密测量任务。三坐标测量机是一种精密测量设备，由机械部分和计算机软件部分组成。其特点如下：1.高精度：三坐标测量机采用高精度传感器和仪器，可以实现微小尺寸的测量，并且具有较高的精度和重复性。2.多功能：三坐标测量机可以测量物体的长度、角度、形状、轮廓等多个参数。同时，可以通过多种测量方式实现不同类型的测量需求。3.自动化程度高：三坐标测量机可以通过预设的程序自动进行测量，减少了操作人员的负担，并提高了测量的稳定性和准确性。4.数据处理方便：三坐标测量机可以将测量结果直接输入计算机，通过软件进行数据处理和分析，生成测量报告和图表。5.适应性强：三坐标测量机适用于不同材质和形状的物体，可以测量金属、塑料、陶瓷等多种材料的工件。总的来说，三坐标测量机具有高精度、多功能、自动化、数据处理方便以及适应性强等特点，因此被广泛应用于制造业、质量检测、科研等领域。蔡司三坐标是用于测量物体尺寸、形状和位置的精密测量仪器。它可以在三维空间内测量物体的长度、宽度、高度、角度、曲率等参数，并将测量结果与设计要求进行比较，以评估物体的几何精度和形状误差。蔡司三坐标广泛应用于制造业中的质量控制和产品检验，尤其在精密工程领域，如汽车、电子、设备等行业。它能够提供高精度、可重复性强的测量结果，帮助企业提高产品质量、减少浪费和成本，并确保产品符合设计要求。