石家庄蔡司三坐标CONTURA厂家

产品名称	石家庄蔡司三坐标CONTURA厂家
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	测量系统:Zerodur 玻璃陶瓷光栅尺，分辨率：1nm 运行速度（机动）:轴向300mm/s 加工定制:是
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

三坐标测量机减少测量时间的同时保持高精度德国进口ZEISS蔡司CONTURA三坐标测量机可以降低测量时间的同时保持可靠的精度。蔡司VAST navigator或蔡司VAST performance等功能与蔡司VAST测头配合使用可确保这一点。飞行模式（Fly Mode）是该系列的另一项新功能。它使测头能够在从A到B的有效路径上运行，从而缩短测量时间并保护机械部件。桥式三坐标测量机是一种常见的三坐标测量设备，其特点包括：1. 结构稳定性好：桥式结构设计使得测量机的机械刚性较强，能够提供稳定和的测量结果。2. 测量范围广：桥式三坐标测量机可以测量较大尺寸的工件，适用于不同大小的工件测量需求。3. 高测量精度：桥式三坐标测量机配备高精度的传感器和测量系统，能够实现较高的测量精度，通常达到几十微米至几个微米的标准。4. 自动化程度高：桥式三坐标测量机通常配备自动化控制系统和软件，能够实现自动化测量和数据处理，提高工作效率。5. 多功能性：桥式三坐标测量机可以实现不同类型的测量任务，包括点位测量、轮廓测量、曲面测量等，满足不同工件的测量需求。6. 易操作性：桥式三坐标测量机具有友好的操作界面和易于学习的操作流程，方便用户进行测量操作。总之，桥式三坐标测量机是一种高精度、稳定性好、自动化程度高、适用范围广的测量设备，广泛应用于制造业中的质量控制和工件测量领域。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，主要用于进行工件的尺寸和形状的测量。它具有以下主要功能：1. 测量工件的三维尺寸：通过测量工件在三个坐标轴上的位置和距离，可以获取工件的三维尺寸，包括长度、宽度、高度等。2. 检测工件的形状和轮廓：测量机可以通过扫描工件表面的点云数据，重建出工件的形状和轮廓，可以检测工件的平面度、直度、圆度等形状参数。3. 进行工件的比较和分析：测量机可以将被测工件与标准模型进行对比和分析，根据测量结果得出工件与标准模型的差异，用于判定工件的质量和精度。4. 进行工艺过程的控制和反馈：测量机可以作为生产过程中的监控工具，实时检测工件的尺寸和形状，对生产过程进行控制和反馈，确保产品的合格率和一致性。总的来说，桥式三坐标测量机具有高精度、全面的测量功能，可以用于工件的测量和分析，广泛应用于制造业领域。蔡司三坐标是一种常用的测量设备，具有以下特点：1. 高精度测量：蔡司三坐标能够实现高精度的测量，通常精度可以达到几个微米甚至更小。2. 多功能测量：蔡司三坐标可以实现对工件外形、尺寸、表面特征等多个方面的测量，适用于不同形状和材料的工件。3. 自动化操作：蔡司三坐标配备了自动化的测量功能，可以通过计算机控制实现自动测量，并生成测量报告。4. 率：蔡司三坐标能够快速地完成测量任务，提高工作效率。5. 可追溯性：蔡司三坐标可以用于质量管

理体系，并能够追溯测量结果，确保产品质量的可靠性和稳定性。总体来说，蔡司三坐标具有精度高、多功能、自动化、率等特点，广泛应用于制造业的质量控制和测量领域。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下几个特点：1. 高精度：桥式三坐标测量机采用高精度的导轨和传感器，能够实现亚微米级的测量精度。2. 大量测量：桥式三坐标测量机可以进行三维大范围的测量，能够同时测量多个特征点和特征面。3. 自动化：桥式三坐标测量机配备了自动化的测量软件和自动换头系统，能够自动执行测量任务，提高工作效率。4. 多功能：桥式三坐标测量机可以进行长度、直径、角度、曲面等尺寸测量，并且可以进行形位公差分析和逆向工程等功能。5. 灵活性：桥式三坐标测量机的测量范围和测量头的选择具有较大的灵活性，可适应不同大小和形状的工件测量。总之，桥式三坐标测量机具有高精度、大量测量、自动化、多功能和灵活性等特点，广泛应用于制造业中的质量控制和产品检测领域。蔡司桥式三坐标测量机是一种精密的测量设备，广泛应用于工业制造、质量检测、产品研发等领域。它可以对零部件、工件、产品进行的测量和分析，包括尺寸、形状、位置、直线度、平面度、圆度、圆柱度等参数。测量机可以快速准确地获取物体的三维坐标数据，并与设计模型进行对析，判断产品是否符合设计要求。通过测量机的高精度测量，可以实现产品的质量控制和改善，提高生产效率，减少人工测量的误差。