

紧固件检测公司，焊缝的超声相控阵检测

产品名称	紧固件检测公司，焊缝的超声相控阵检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

紧固件检测公司，焊缝的超声相控阵检测

再拧紧扭矩法

具体做法：再拧紧扭矩法是在拧紧的螺栓上进一步拧紧较小的角度获得的静态扭矩到动态扭矩变化点的扭矩，拧紧的角度一般为10-15°。

优缺点：无需破坏连接副、操作便利、工具价格适中，可靠性强，目前该方法在主机厂使用较为广泛。

如下图所示，为再拧紧扭矩法的测试方法和测试工具，常用的表盘扳手和数显扳手就可以满足，当然测试人员一般是需要经过专门培训的。

图2 再拧紧扭矩法测试过程 图2 再拧紧扭矩法测试过程

如果对再拧紧扭矩不太清楚，下图是通过记录扭矩和转用的曲线，先拧紧15°，再反松90°，下图中圈出的拐点位置即为对应点的再拧紧扭矩。