

紧固件检测机构，吊耳焊缝检测

产品名称	紧固件检测机构，吊耳焊缝检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

紧固件检测机构，吊耳焊缝检测

紧固件拧紧的本质是为了获取夹紧力，通过夹紧力，可以抵抗各种比如横向和轴向外载荷。但由于夹紧力无法直接监控，终拧紧的可靠性是通过扭矩监控的，所以通过有效的监控方法，检测紧固件拧紧后的残余扭矩，是判断紧固件拧紧可靠性的重要方法。

如下图所示，紧固件扭矩衰减一般是在瞬间就完成了60-70%的衰减。对于任何连接，随着时间的推移，都会有一定程度的扭矩衰减，一般有以下两种情况中：粗糙的表面配合时造成的衰减和软连接中的扭矩衰减。

总之发生扭矩衰减的原因是多种多样，可以通过人、机、料、法、环等各角度去分析，目前螺丝君里该类资料很多，在此不不多说，但如何去有效监测拧紧后的残余扭矩呢？目前方法也很多，小编一一带各位了解下。