

检测紧固件机构，钢轨焊缝检测

产品名称	检测紧固件机构，钢轨焊缝检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

检测紧固件机构，钢轨焊缝检测

式中， \max —应变实测曲线与拟合直线之间的大偏差； FS —载荷大时的满量程应变输出值。

根据应变测量结果和拟合公式可知，采用轴向钻孔应变片的形式测量高强度螺栓轴力时，根据上述数值模拟所得到的结论，将钻孔直径控制在螺栓钻杆直径的20%以下，能够在不改变螺栓受力状态的前提下，具有很高的拟合程度和测量线性度，进而有效测量螺栓的轴力。

从实验结果的拟合公式中可以看出，相对于线性拟合的斜率，拟合截距对应变实测值的影响约在0.05%~0.42%之间。对于一般工程测量的精度要求而言，拟合常数项对于测量结果的影响可以忽略不计。

结论

预钻孔直径对于螺栓轴力的测量具有显著影响，为了保证测量的精度，预钻孔直径大不应超过螺栓杆段直径的20%，且应将应变片埋置位置远离孔底约10%孔深的距离，以保证应变片处于均匀应变区。另外

在钻孔工艺允许的情况下，对更大规格的高强度螺栓应采用尽可能小的钻孔直径，以获得更好的测量稳定性。

在满足预钻孔直径选择条件的前提下，在填胶过程中应当选择固化力学性能良好的胶水，确保孔壁的平整度，并使胶水充分固化，保证填胶体与孔壁的紧密接触，这对于减小测量值与实际值之间的误差以及防止应变集中区填胶开裂具有重要作用。

在以实验应变值反推螺栓轴力值时，由于线性回归系数及拟合线性度很高，且其拟合常数项的影响一般可以忽略不计，从而可以用应变-轴力换算系数直接得到高强度螺栓的轴力值。