

螺纹扭矩检测，焊丝检测标准

产品名称	螺纹扭矩检测，焊丝检测标准
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

螺纹扭矩检测，焊丝检测标准

螺栓的拧紧力与螺栓在使用过程之中的安全问题有着密不可分的联系，我们就拧紧力的检测问题来做一个比较详尽的介绍

首先，螺栓的拧紧力是随着螺栓在不断的拧紧过程之中变化的。具体可以理解为螺栓在不断拧紧的过程之中，受到了来自于拉力、连接件的影响。其受力大小会变得不同，从而导致了螺栓的拧紧力会遭受以下几个阶段：

- 1、在开始拧紧时,由于螺丝未靠座,故压紧力 F 为零。但由于存在摩擦力,故扭矩 T 保持在一个较小的数值。
- 2、当靠座后(Z 点),真正的拧紧才开始,压紧力 F 和扭矩 T 随转角 A 的增加而迅速上升。
- 3、达到屈服点,螺丝开始塑性变形,转角增加较大而压紧力和扭矩却增加很少,甚至不变。
- 4、再继续拧紧,力矩 T 和压紧力 F 下降,甚至螺栓断裂。

