

紧固件检验机构，焊缝检测标准

产品名称	紧固件检验机构，焊缝检测标准
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

紧固件检验机构，焊缝检测标准

焊接工艺评定是确保焊接品质的重要步骤，该评定涉及到多个方面的检测。本文将从焊口制备、焊接接头、焊接材料、焊接设备等方面分析并总结焊接工艺评定需要做的检测内容。

一、焊口制备方面的检测

- 1.板材质量检测：**焊接前必须对板材进行检测，以保证焊接材料与板材的质量相匹配。常用的板材检测方法有：硬度测试、超声波探伤、磁粉探伤等。
- 2.板材表面处理质量检测：**焊接材料与板材的质量过渡利于焊接过程的顺利进行，板材表面处理是保证焊接质量的一个重要环节。表面处理检测项目包括：锈蚀、氧化物、石墨铸铁、可燃物等杂质的清除。
- 3.板材尺寸符合符合要求，**板材多采用气割、火焰割、钻孔等加工方式。焊接前了解板材的尺寸是一个十分重要的环节。板材尺寸检测项目包括板材长度、宽度、厚度、面平度、直角度等。

二、焊接接头方面的检测

- 1.接头型式检测：**常用的焊接接头型式有：对接钢焊接接头、角焊接接头、T形接头、跨接接头等。在选择焊接接头时为了保证接头的质量，必须结合焊接材料、板材厚度等因素进行选择。

