

# 对刀仪首选大利M.CONTI（康迪）

产品名称	对刀仪首选大利M.CONTI（康迪）
公司名称	深圳联欧贸易发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市深南大道6029号车公庙世纪豪庭11层C座
联系电话	0755-83842048

## 产品详情

意大利m.conti对刀仪（刀具预调仪），刀具测量技术的领导者和革新者 意大利(m.conti)公司简介：  
意大利m.conti（康迪）公司成立于1973年,总部位于意大利中部的pesaro, 40多年来一直致力于对刀仪的研发和生产，热忱服务，专业知识，持续创新，成就了m.conti（康迪）作为世界刀具测量技术革新者的地位。目前全球众多机械加工企业都在使用m.conti对刀仪。 m.conti刀具预调仪（对刀仪）特点：  
精准：数控机床1次加工可实现工件精度要求，减少机床停机时间。测量精度可达到微米级别。  
简便：意味做操作方便简单，一般30分钟即可学会。快速：减少在线测量时间，提高生产效率。  
m.conti刀具预调仪（对刀仪）的优势： 最稳定可靠的刀具测量设备。所有m.conti（康迪）对刀仪立柱和底座均采用优质调质钢材料，保证长久使用，精度稳定；  
所有m.conti（康迪）对刀仪主轴均采用先装配和磨配，主轴同轴度和端面跳动均达到微米级；。  
最简单快捷的操作；普通操作者30分钟即可学会；  
最先进的刀具管理软件，降低刀具的库存和采购成本；先进的刀具管理软件与国际同步；  
最优良的服务。m.conti（康迪）公司专业非服务团队为您提供免费技术支持和售后服务；  
m.conti刀具预调仪（对刀仪）带来好处： 快速准确测量刀具尺寸及相关几何参数；  
减少机床停流时间，提高生产效率； 降低生产废品率，提高产品质量；  
检测刀具的表面及刀刃，延长刀具使用寿命； 先进的刀具管理软件与国际同步；  
刀具库存合理化，降低采购库存成本； 快速收回投资成本，3个月内即可收回；  
可移动，使用和培训简单，成本较低； m.conti对刀仪产品测量功能： 测量刀具的直径和长度；  
可线性补偿和非线性补偿； 测量刀具的几何尺寸；  
刀具的表面检查（积累的残杂物、裂痕、磨损）； 刀具磨损计算；  
与机床cnc互通（测量数据可以传输cnc）；  
测量刀具的圆弧半径、角度、夹角、主偏角、副偏角、跳动、同心度等等；  
m.conti对刀仪相关技术规格： 主要结构：全部调质钢结构，保证更好的强度、硬度，以及极好的尺寸精度和直线度。它是提高测量尺寸精度稳定性的核心部件。  
轴向运动：完美校准达到最佳平行度，手动控制，行程平顺，容易定位z轴和x轴的位置。 计算机及系统软件：计算机，高性能，商业级别pc内置于主框架内。配备3个重型冷却风扇，适应各种工况。提供鼠标，键盘和17"彩色tft显示器。最新一代intel处理器和主板，大容量固定硬盘，故障率低。操作系统为windows xp可靠性高，兼容性强。 连接：一个lan接口和7个usb接口，wi-fi数据传输（可选）。  
可与以下设备直接通讯： 配有内置对刀仪处理器的机床控制面板 公司服务器  
适应于balluff传感器尺寸数据传输的特殊软件外部存储装置,如usb卡和硬盘 激光打印机 标签打印机

标准的软件主要功能： 测量系统：带最大直径和高度自动测量功能的固定和移动轴  
可储存20000个刀具数据 可储存200个机床原值数据 刀具清单列表生成 刀具廓形储存  
屏幕截图打印 字母数字键盘可显示在屏幕  
几何画图功能（垂直度，角度，圆度，测角仪，相切，等） 语言选择  
软件更新可以通过互联网连接实现 balluff数据传输 用户和密码保护功能 生成测量和工作日志  
多种格式的输出信息 m.conti对刀仪询价选型 1、刀具尺寸： 最大直径 最大长度

2、刀具类型：

bt（具体型号） hsk（具体型号） vdi（具体型号） km（具体型号） capto（具体型号） 其它

3、刀具管理： 常规刀具管理系统 强大刀具管理功能 4、数据后处理： 打印标签

网络传输 dnc传输 芯片读写 其它方式 5、控制系统：

cnc系统 g3系统 pgc系统 其它系统 6、可选项： 标签打印机

刀具表面检测灯 其它 7、附加信息：

8、请选择以上几个方面详细需求信息和完成的联系方式；联系方式: 深圳市联欧贸易发展有限公司

何先生 电话：0755-83842048 传真：0755-83842051 邮箱：bill@euro-me.com 欢迎来电或邮件咨询

产品网址：<http://www.euro-me.com/user/about.asp?uid=78>

我们将在持续优化改进我们的产品，直到让我们的用户满意为止！