

锰剂75/80/85 铸造铝合金

产品名称	锰剂75/80/85 铸造铝合金
公司名称	上海轩睿金属有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:铸造铝合金 产地:上海 牌号:75/80/85
公司地址	上海市闵行区向阳路228弄51号7幢121室
联系电话	13611660340 15900402124

产品详情

种类	铸造铝合金	产地	上海
牌号	75/80/85	铝含量	25 (%)
杂质含量	0.3 (%)		

主要成分：mn：75-85，余量：铝或助剂

用途：熔炼铝合金时，用来配制和调整不同牌号铝合金中元素的含量，可代替中间合金，用量极小，大幅降低配料成本，计量简单、操作方便，成分控制准确。减轻工人劳动强度，不会带入氧化夹杂，所含的盐类起净化作用。可在正常熔化温度下直接加入熔体、熔解迅速，铝液平稳，无烟、无污染。避免了使用中间合金时易出现的偏析和带入夹杂的现象。 熔化温度：650~750 ，可降低熔炼温度绝不污染铝液，对铝溶体有净化作用。使用方法：调节铝液温度，按所配合合金的成份标准，计算所需用量，可用锯条分割添加剂块，不宜粉碎使用。在一般情况下，根据所成产的合金牌号中合金元素的含量和炉前分析结果，按实收率计算好需要的添加剂量，应采用抛入方式于精炼前加入为佳，尽可能在铝锭熔化后，扒开铝渣，直接均匀分撒抛入铝熔池，待小火焰消失后，应适应加强人工搅拌，使其扩散均匀，并根据实际情况，保证一定的扩散时间。工艺参数：加入量 (kg) = (合金元素成分 (%) - 炉前分析该元素含量) ÷ 实收率 × 添加剂中合金元素含量 (%) × 装炉量 (kg) 物理性能：灰黑色块剂，单块重：50-1000g/块，厚度:20-50mm 产品密度:4.2g/cm³ 外形尺寸： 80mm、 30mm 质量标准：元素含量 75% 水份：1.0% 实收率95% 特殊形状、规格及包装、可根据客户要求生产。包装及贮运：内用塑料薄膜或铝箔包装。外用纸箱或钙塑箱包装，每箱净重20kg。应贮存在阴凉、通风、干燥的库房内，保存期大于十个月。运输过程中要防雨淋和水浸，防止日晒，不可与潮湿物品共贮混运。装卸时要轻拿轻放，防止包装破损。失火时可用砂土和四氯化碳灭火器扑救。

注意事项：投放时应避免抛在熔炉内壁上，也不宜集中放在铝液中一处。塑料袋包装拆封后应尽可能在5天内用完，开箱后尽可能在一个月内用完。务必贮放于干燥处。