

Z607铜铁铸铁焊条

产品名称	Z607铜铁铸铁焊条
公司名称	南宫市凌云焊接材料厂
价格	面议
规格参数	品牌:多种 型号:Z607
公司地址	河北省邢台市南宫市
联系电话	0319-5398880 13784903234

产品详情

南宫市凌云焊接材料厂 电话：0319-5398880 手机：13784903234

z607铜铁铸铁焊条

z607是以紫铜为焊芯、低氢型药皮的铸铁焊条。其特点是抗裂性良好，单层焊与铸铁溶合较好，但焊缝硬度不均匀，半熔化区硬度较高，加工有一定困难。多层焊时，成型不良，易产生气孔。但价格比镍基焊条便宜。本焊条可以交直流两用。

用途；多用于一般灰口铸件非加工面的焊补。

z612铜包钢芯铸铁焊条

z612系铜包钢芯、钛钙型药皮铸铁焊条。本焊条可交直流两用。具有良好的抗裂性能。加工性能一般。

用途；多用于一般灰口铸铁件非加工面的焊补（例汽缸体的焊补）

cd · z116，z117（铸116，铸117）高钒铸铁焊条

说明；cd·z116，z117是低碳钢芯、低氢型药皮钒合金化的铸铁焊条。焊缝组织形成以铁素体为基体以及弥散状钒碳化物的组织，具有较好的抗裂性能，本焊条采用直流反接。

用途：本焊条可用于铸铁件缺陷的修补，如汽缸体，机架齿轮箱等，也可焊补高强度铸铁件及球墨铸铁件。焊件可不进行预热，焊后可以进行切削加工。但加工性能不如z308，z408。

南宫市凌云焊接材料厂 电话：0319-5398880 手机：13784903234