

# Z408铸铁焊条

产品名称	Z408铸铁焊条
公司名称	南宫市凌云焊接材料厂
价格	面议
规格参数	品牌:多种 型号:Z408
公司地址	河北省邢台市南宫市
联系电话	0319-5398880 13784903234

## 产品详情

南宫市凌云焊接材料厂 电话：0319-5398880 手机：13784903234

### z408铸铁焊条

说明: z408是镍铁合金焊芯，强还原性石墨药皮的铸铁焊条，具有强度高、塑性好、线膨胀系数低等特点。抗裂性对灰口铸铁与z308差不多，但对球墨铸铁则比z308强，对含磷量高（0.2%p）的铸铁，也具有较好的效果，切削加工性能比z308和z508稍差。用于常温或稍经预热（至200 左右）灰口铸铁及球墨铸铁的焊接。交直流两用。 用途:

适用于重要高强度灰口铸件及球墨铸件的补焊。如汽缸、发动机座、齿轮、轧辊等。

熔敷金属化学成分(%)

c	mn	si	s	ni	fe
其它元素总量	2.00	1.80	2.50	0.030	45~60 余量

1.00 参考电流 (ac、dc+) 焊条直径(mm) 3.2 4.0 5.0 焊接电流(a) 50~100 70~120 110~180 注意事项:  
焊前焊条须经150 左右烘焙1h。

z438镍铁铸铁焊条

z438是镍铁合金焊芯，石墨型药皮铸铁焊条。由于加入一定量球化剂，具有良好的抗裂性能和加工性能。该焊条可交直流两用。

用途；适用于球墨铸铁，高强度铸铁件加工面和非加工面的焊补。

### z508铸铁焊条

说明: z508是镍铜合金（蒙乃尔）焊芯，强还原性石墨药皮的铸铁焊条。其工艺性能及切削加工性能都接近z308，但由于收缩率较大，抗裂性较差。焊接接头强度较低，所以不宜用于受力部位的焊接，可用于常温或低温预热（至300 左右）的灰口铸铁的焊接。交直流两用。

用途:用于强度要求不高的灰口铸件的焊补。

南宫市凌云焊接材料厂 电话：0319-5398880 手机：13784903234