

干粉砂浆生产线年产20万吨

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 干粉砂浆生产线年产20万吨 |
| 公司名称 | 江苏振兴干燥设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 常州市武进区郑陆镇泥河村工业区 |
| 联系电话 | 86-051988673001 13801506096 |

产品详情

产品详情

干干粉砂浆生产线年产20万吨简述：年产20万吨干粉砂浆生产线为双机组干粉砂浆生产线，包装产量为每小时15吨。散装为每小时40吨。可以根据客户的场地要求定制不同安装规格生产线设备。该生产线从黄砂烘干到原料自动计量、自动搅拌、自动袋装、自动散装，全程电脑控制，自动化程度高；设计方案独特、工艺流程简洁、科学合理；即经济又环保，是客户投资的首选干粉砂浆设备。年产20万吨干粉砂浆生产线主要由高效混合系统、储料系统、输送系统、提升系统、称量系统、待混系统、包装系统、除尘系统、料位控制系统、报警系统、空压系统、整机控制系统等构成。年产20万吨干粉砂浆生产线主要是把砂土、水泥、粉煤灰、纤维素、添加剂合成为预拌干粉砂浆；商品砂匮乏的地区，可以增配破碎系统、筛分系统、烘干系统。年产20万吨干粉砂浆设备装备有：铲车、振动筛、皮带机、烘干机、储料仓、计量仓、混合机、提升机、成品仓、包装机、散装砂浆运输车、现场储料搅拌罐等设备。年产20万吨干粉砂浆生产线结构如下：1、高效混合系统：首选无重力混合机，保证产品质量稳定性。2、称量系统：由计量螺旋、称量仓、传感器、plc、出料螺旋等构成。高精度传感器可以精确到万分之三，plc构成的闭式回路可以对误差进行修正。3、包装系统：包装机有敞口和阀口之分。阀口包装机使用自封口袋，一人操作即可，不适合包装带轻质骨料的物料；敞口包装机基本适合所有的干粉砂浆包装，但是需多一人在自动封口机处辅助逢包。