

# GB4806.13-2023纸制餐具要求要求及国内检测机构

产品名称	GB4806.13-2023纸制餐具要求要求及国内检测机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.13-2023 报告用途:质量自控、市场监督、销售 检查周期:8-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

2023年9月25日，国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2023年第6号公告，发布85项新食品安全国家标准和3项修改单，主要涉及食品产品标准、生产经营规范标准、食品相关产品标准、理化检验方法标准、食品添加剂和食品营养强化剂质量规格标准等。本次修订根据风险评估情况和管理需要，新制定食品接触材料及制品用油墨标准，修订食品接触用塑料、金属、橡胶、复合材料及制品等标准，进一步明确了管理原则、迁移要求、允许使用的基础原料等内容，更好地维护食品安全和消费者健康，解决行业实际问题。本文将对GB 4806.13-2023 食品接触用复合材料及制品标准进行介绍（主要是新旧标准变化对比），该标准将于2024年9月6日实施。GB 4806.13-2023替代了GB 9683-1988《复合食品包装袋卫生标准》。

与GB 9683-1988相比，GB 4806.13-2023主要有以下几个方面的变化: 1、修改了标准名称按照新的食品安全国家标准命名规则，GB 4806.13标准名称定为《食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品》。 2、扩大了适用范围 GB 9683-1988仅适用于由纸、塑料薄膜或铝箔经粘合剂（聚氨酯和改性聚丙烯）复合而成的复合包装袋，包括蒸煮袋和普通复合袋。GB 4806.13将适用范围扩大为各种食品接触用复合材料及制品。

3、增加了术语和定义、原料要求和感官要求 (1) 增加了“食品接触用复合材料及制品”的定义。(2) 增加了各层材料及其使用的基础树脂、添加剂及其他原料应符合相应食品安全国家标准及相关公告的规定。(3) 增加了应符合直接接触食品层材料相应的食品安全国家标准中对感官要求的规定。

4、修改了理化指标 4.1 通用理化指标：(1) 食品接触用复合材料及制品应符合各层材料（直接接触食品层和外层）相应的食品安全国家标准中对通用理化指标的规定。

(2) 各层材料有相同项目时，该项目按照GB 4806.1的规定确定指标限量。

(3) 总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以Pb计）和脱色试验项目等筛查性指标，

受到直接接触层影响较大，因此按照直接接触食品层材料相应食品安全国家标准的规定执行。 4.2

其他理化指标 (1) 食品接触用复合材料及制品还应确保符合各层材料相应的食品安全国家标准及相关公告中对SML和SML(T)等其他理化指标的规定。

(2) 残留物指标和残留量(QM)仅适用于该层，使用整个复合产品测试残留量不合理。(3) 使用了涂料、油墨和(或)黏合剂的食品接触用复合材料及制品还应符合相应食品安全标准中对其他理化指标的规定。(4) 当各层材料都规定了相同项目时，则依据GB 4806.1-2016中的规定确定指标限量。

5、增加了微生物限量 预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗而直接使用的食品接触用复合材料及制

品的微生物限量应符合GB

14934的规定。与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触用复合材料及制品除外。GB 14934规定了大肠杆菌和沙门氏菌两项微生物要求。6、增加了迁移试验要求 迁移试验应按照GB 31604.1和GB 5009.156的规定执行。7、增加了标签标识要求

(1) 为确保与框架性标准的协调，复合材料及制品的标签标识应符合GB 4806.1的要求。(2) 采纳行业意见，产品标签上由从外层到内层(食品直接接触层)的顺序标示材质名称，包括油墨、黏合剂和涂层，用斜杠“/”区分。具体各层材质的标示方式按照相应食品安全国家标准的规定执行。

(3) 当食品接触用复合材料有特殊的使用要求时，应在产品信息中标识。食品接触用复合材料及制品结合了各类材质的优势，满足对食品包装的阻隔、减振、耐破损等功能性要求，所以在人们生活中应用广泛。但其也存在一定的安全风险，风险可能来自直接接触食品层中物质的迁移，也可能源于其他非直接接触食品层基材或是粘合剂、油墨中物质的迁移。复合材料因其结构特点，生产过程涉及多道环节如单一材料成型、多层材料之间的粘合或热熔等，也可能向复合材料及制品引入化学、微生物等其他污染物或物质。因此，企业需要按照各类材料对应标准的要求对原辅料进行选择 and 把控。关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。出具资质的质检报告。期中包括此文说的GB4806.13标准，出具的检测报告有双C资质。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工

其它资料 美国FDA食品级接触材料检测测试产品有哪些？用于加工、生产、包装、存储、运输和使用过程中与食品能够接触到的材料及其制品，包括以下材料的产品：塑料、金属、陶瓷、纸类、搪瓷、塑胶、橡胶、玻璃、木材、竹、天然/化学纤维、有机涂层制品等。法国食品级接触材料检测DGRRCF测试DGCCRF是法国食品级安全法规的英文简写。销往法国的食品接触产品，除了要符合欧盟Regulation(EC) No1935/2004法规外，还需要符合法国当地的法规，包括French DGCCRF 2004-64和FrenchD é cretno92-631。法国法规不单对与食品接触产品中的塑料橡胶制品有特殊要求，还对金属产品有着特殊的分类和要求。如：带有机涂层的炊具，除了涂层表面需要测试外，对作为基材的金属也有对应的要求。4.4

微生物限量 预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗直接使用的复合材料及制品的微生物限量应符合GB 14934的规定。与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触的复合材料及制品除外。

GB4806.13-2023纸制餐具要求要求及国内检测机构 P的成型加工性能1)P的吸湿性较小，但在高温下的水分比较敏感，成型加工时会使P分子降解，色泽变深，表面产生斑痕，故通常应进行干燥处理。P熔料有极好的流动性，因此易于成型薄壁、形状复杂的制品，但要注意模具溢料，以及喷嘴流涎现象。P有明显的熔点，当温度升至熔点以上时，流动性会猛然增加，尤要引起注意。P成型加工范围较窄，冷却时结晶很快，加之流动性好，特别适于快速注射。P了有较大的收缩率及其收缩范围，且在不同方向的收缩率差别较其他塑料更明显。P对缺口、尖角的反应很敏感，在这些位置易出现应力集中，使承载能力大为下降，在受力或受冲击时易发生破裂，因此在设计塑件时应注意这一点，所有转角处，特别是内部转角应尽量采用圆弧过渡。纯P的伸长率可达2%，因此带有较小凹陷的制品可以从模具上强制脱模。但用玻纤或填料填充后，其伸长率大为下降，在制品中如有凹陷就不能实施强制脱模。P模具的流道在可能的情况下以短粗为佳，以圆流道效果。

“十二五”：多数产品供应不足展望“十二五”，舒朝霞预计化工产品需求仍将继续增长，但增速将较“十一五”期间有所放缓。年，国内多数化工产品仍存在供应缺口，但也将有部分产品处于过剩状态。缺口较大的产品为高密度聚和低密度聚、聚苯、：BS、聚丙烯、聚碳酸酯。就而言，其下游行业在国内需求及出口的带动下，仍有较大的发展空间。预计“十二五”期间，随着产业结构调整及经济增速减缓，国内产业发展将呈现前快后慢的态势，产能将以9.6%的速度增长，而需求也将以5.3%左右的速度增长。S：BIC的LD/LLDPE –采用多层薄膜的组合概念，这种材料能够使消费品包装行业的加大幅降低材料的使用量，同时优化他们设备的性能。同时，它还有助于客户节约成本、降低厚度、提高加工速度以及减少能源消耗量。NorylGTx\*98PPO导电树脂 –这一树脂赋予汽车设计人员更大的自由度来创造出更高品质，更精度的车身覆盖件。它使热膨胀系数(CTE)较之前的等级降低了2%至4%，从而具有更好的尺寸稳定性及间隙和面差管理。