

郑州乳化沥青生产技术

产品名称	郑州乳化沥青生产技术
公司名称	河南恒中环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市
联系电话	19139128948

产品详情

一、郑州乳化沥青生产技术

1、生产设备准备

采用ENH间歇式乳化沥青设备，设立固定式乳化沥青生产车间，安装核心设备乳化沥青胶体磨，胶体磨的主要性能参数为功率、转速、流量、间隙、可以根据实际生产需要来选择安装胶体磨。安装其他主要设备：皂液配置罐、基质沥青加热罐、水加热罐、换热器、乳化沥青储存罐、仪表、控制电柜等。

2、材料准备

(1) 水

水是制备乳化沥青的介质，水的硬度和离子性对乳化沥青生产有较大影响，应选用纯净无污染的水，一般饮用水即可。

(2) 乳化剂

采用MQK—1D、AA—63D、S—101等乳化剂，有离子型和非离子型，改性乳化沥青就是添加了特殊高分子聚合物和添加剂的沥青乳液。

(3) 添加剂

稳定剂：cl—12聚乙烯醇、甲基纤维素等高分子材料；氯化铵、氯化钙等无机材料；盐酸：调整pH值，也是影响乳化沥青的主要因素，尤其是用于稀浆封层、微表处的慢裂快凝乳化沥青。

(4) 基质沥青

选用韩国skAH—90#沥青作为制备乳化沥青的基质沥青，其各项技术指标应满足要求。

3、生产流程

乳化沥青的生产流程可以分为以下四个过程：沥青的准备、皂液配制、沥青乳化、乳液储存。

(1) 沥青的准备

沥青的准备过程主要是将沥青加热并坚持在适宜温度。温度的控制十分重要，如果沥青温度过低，会造成沥青粘度大、流动困难、从而乳化困难；如果沥青温度过高，一方面会造成沥青老化，同时也会使乳化沥青的出口温度过高，影响乳化剂的稳定性和乳化沥青质量。普通沥青在进入乳化设备时的温度一般在135—140℃。

(2) 皂液配置

将皂液罐中注入欲配置皂液数量1/3数量的水，打开导热油阀门开始加热至20—30度。在配置皂液的地罐中注入已加热至20—30度的水，开启搅拌器，将一定量的稳定剂CL—12缓慢的均匀的掺入水中，待搅拌均匀且彻底溶解后，在其中加入定量的乳化剂MQK—1D搅拌至均匀后打回皂液罐继续搅拌，并将皂液温度加热至55度，在加热过程中，在皂液罐中加入定量的胶乳INPULIN1468。搅拌均匀且使其温度达到55度时，开始在皂液中加入盐酸，加酸时先一次性加入一部分，再逐次称量加入，每加一次都要用酸度计检测其PH值，最终使其PH值为2。

(3) 沥青的乳化

将合理配比的沥青和皂液一起进入乳化机，经过增压、剪切、研磨等机械作用，使沥青形成均匀、细小的颗粒，稳定均匀地分散在皂液中，形成水包油的沥青乳状液。乳化沥青出口温度应在85℃左右。

(4) 乳化沥青的储存

乳化沥青从乳化机中出来，经过冷却进入配置搅拌装置、干净的储存罐，即有利于喷洒使用，又可以减缓乳化沥青的离析。

(5) 质量要求

以第一批固含量63%的乳化沥青为例，基质沥青63%，皂液37%，乳化剂MQK—1D2.2%，胶乳（INPULIN1468）3.97%，稳定剂CL—120.065，水30.765%，要求皂液PH为2，等成品乳化沥青放置24小时后，进行各项试验检测。