

上海灼日ZR351凝胶、ZR341胶、ZR340胶

产品名称	上海灼日ZR351凝胶、ZR341胶、ZR340胶
公司名称	上海灼日新材料科技有限公司
价格	90.00/件
规格参数	上海灼日:ZR351凝胶 ZR341胶:ZR340胶
公司地址	上海市松江区石湖荡镇长塔路85号-2幢
联系电话	021-51872959 16655127286

产品详情

产品描述

ZR351 有机硅凝胶是一种室温/加温固化的加成型有机硅材料。

加成型灌封硅橡胶是双组分、灰色、导热、阻燃型加成型灌封硅橡胶。低粘度，导热性和流动性好,室温及加热固化均可；

耐高温老化性好，固化后在在很宽的温度范围（-60 ~ 230 ）内保持橡胶弹性，绝缘性能优异，具有良好的防

水防潮和抗老化性能。

典型用途

一般电子元器件、电源模块和线路板的灌封保护，以及各种电子电器的灌封，如汽车HID灯模块电源、汽车点火系统模块电源、网络变压器等。

固化前特性

本产品为柔性环氧灌封料

抵抗湿气、污物和其它大气组分

高强度，优异的粘结性、抗开裂性、韧性

具有保密作，无溶剂，无固化副产物

常规性能

测试项目 测试标准 单位 A组分 B组分

外观 目测 --- 黑色粘稠液体 无色液体

粘度 GB/10247-2008 mPa · s (25)

2000-5000

190-390

密度 GB/T 13354-92 g/cm³ (25)

1.40 1.10

操作工艺

项目 单位或条件 数值

混合比例 重量比 100 : 20

混合比例 体积比 100 : 25

混合粘度 mPa · s (25) 400-800

混合密度 g/cm³ (25) 1.35

操作时间 (1) hr (25) 2

固化时间 /hr 80/1.5或25/10

(1) 操作时间是以配胶量100g来测试的。

将 A、B 两组分按比例取出配比、搅拌混合均匀，抽真空去除气泡，在操作期内浇注到需灌封产品上，如灌封产品太大，建议分次灌封，然后根据 (80 /90min 或 25 /10hr) 固化即可。

操作注意事项

1、 A 料放置时间过长，会产生沉淀，建议在取用前请先将 A 组分搅拌均匀，A、B 取用后应

注意密封保存。

- 2、 搅拌时应注意同方向搅拌，否则会混入过多的气泡；容器边框和底部的胶料也应搅拌均匀，否则会出现由搅拌不均而引起局部不固化现象。
- 3、 浇注到产品上再次抽真空去除气泡，可提高固化后产品综合性能。

操作工艺

项目	单位或条件	数值
混合比例	重量比	100 : 100
混合比例	体积比	100 : 100
混合粘度	mPa · s (25)	1000 ± 100
混合密度	g/cm ³ (25)	0.99
操作时间 (1)	min (25)	135 ± 45
固化时间	/hr	60/1或25/10

(1) 操作时间是以配胶量100g来测试的。

将A、B两组分按比例取出、搅拌混合均匀，抽真空去除气泡，在操作期内浇注到需灌封的产品上，如灌封产品太大，可分次灌封，然后根据 (60 /60min或25 /10hr) 固化即可。

操作注意事项

- 1、 取用A、B组分后应注意密封保存。
- 2、 搅拌时应注意同方向搅拌，否则会混入过多的气泡；容器边框和底部的胶料也应搅拌均匀，否则会出现由搅拌不均而引起局部不固化现象。
- 3、 浇注到产品上再次抽真空去除气泡，可提高固化后产品的综合性能。

典型性能

项目	测试标准	单位	数值
针入度	GB/T	1/10mm	210
导热系数	GB/T 10297-1998	W/mK	0.2
膨胀系数	GB/T 20673-2006	μ m/ (m ·)	410
吸水率	GB/T 8810-2005	(24h , 25) %	0.01-0.02
介电强度	GB/T 1693-2007	kV/mm (25)	25
损耗因素	GB/T 1693-2007	(1MHz) (25)	0.01
介电常数	GB/T 1693-2007	(1MHz) (25)	3.0
体积电阻	GB/T 1692-92	(DC500V) · cm	1.2 × 10 ¹⁵

包装规格

A组分：10kg / 桶、1kg/桶；B组分：10 kg / 桶、1kg/桶