

钴合金型材检测，点焊检测

产品名称	钴合金型材检测，点焊检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

钴合金型材检测，点焊检测

这些缺陷大多是在钢的浇铸、结晶和热加工过程中形成的。为了能充分明显显露缺陷，低倍组织检验常采用以下试验方法：

(1)酸浸试验。分热酸浸(70 ~ 80)和冷酸浸。根据不同的钢种选用不同的酸液。用于结构钢、轴承钢、弹簧钢、不锈钢等的检验。钢中的疏松、偏析、气泡、白点、非金属夹杂物等经酸浸后很易显露出来。

(2)塔形车削发纹检验。即把按规定尺寸车削的塔形试样进行热酸浸，用于显示沿轧制方向分布的有一定长度、深度的小裂纹。

(3)硫印试验。在检验的试样上覆以用5% ~ 10%硫酸水溶液浸过的相纸，经过3 ~ 5min，冲洗相纸后，呈现深棕色印痕。用于检验钢中硫的数量及其分布。

(4)断口试验。是检验钢材宏观缺陷的重要方法之一，可与酸浸检验并用，互相补充。钢中的一些缺陷如过热组织、过烧组织、白点等在此检验中更易于发现。按断口方向分纵向断口试检和横向断口试检。