

# 钨合金检测，张家口焊缝检测

产品名称	钨合金检测，张家口焊缝检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

## 产品详情

钨合金检测，张家口焊缝检测

实验室常用的方法是热酸浸蚀法，该方法也是钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验的仲裁法。对碳钢和合金钢而言，腐蚀剂选择工业盐酸水溶液（体积比盐酸：水=1：1），腐蚀温度为60~80（溶液中放入温度计控制），浸蚀时间为5~20min（根据腐蚀程度控制）。由于盐酸具有较强的挥发性，因此必须该试验必须在通风橱内进行。如果材料为不锈钢，则需对腐蚀剂进行适当调整，加入0.1体积的硝酸即可。热酸浸蚀速率与温度、腐蚀剂浓度相关，如果参数控制不良，易出现浸蚀过深的情况，则必须重新加工，去除1mm以上再进行浸蚀。

冷酸腐蚀常用的腐蚀剂为15%硝酸水溶液，该腐蚀剂的优点是能够清晰地分辨焊缝组织、热影响组织、母材组织，因此焊接件地低倍组织检测常用冷酸腐蚀地方法进行，快捷方便。电解腐蚀作为新兴的低倍组织腐蚀方法，使用范围越来越广泛。热酸浸蚀工序繁琐、操作成本高，而且需要将整个试样放入高浓度的盐酸中，极易造成盐酸外溅，同时热酸浸蚀法中散发出的大量“酸烟”也有害操作者的健康。电解腐蚀能够克服热酸浸蚀的上述缺点，可以进行钢样的低倍组织及缺陷检测.同时还可完成或替代在钢材质量检测中广泛使用的“硫印”检测。

