

# 哈尔滨ZEISS三坐标DuraMax厂家

产品名称	哈尔滨ZEISS三坐标DuraMax厂家
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	配备:高动态选装包 典型应用:科研实验室、航天航空、光学工业 测量系统:Zerodur 玻璃陶瓷光栅尺,分辨率:1nm
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

## 产品详情

DirektDirekt传感器模型适合于测量具有垂直几何结构且没有倾斜特征的小零件。ZEISS CONTURA direkt配备ZEISS VAST XXT扫描传感器,是一款应用蔡司技术进入扫描技术世界的特别经济的手段,用于单个加工阶段的生产和进度检测。可选的XDT单点传感器可以根据需要在蔡司的VAST XXT上进行改装。ZEISS CONTURA direkt的大尺寸为10/16/6。提供的探头接触式:XDT,VAST XXT三坐标测量机是一种用于测量物体尺寸、形状和位置的精密测量设备。它的特点主要有以下几点:1.高精度:三坐标测量机具备较高的测量精度,通常可以达到几微米的级别。它能够地测量物体的尺寸和形状,以满足高精度测量的需求。2.复杂度:三坐标测量机由三个互相垂直的坐标轴组成,可以实现三维测量。它具备复杂的机械结构和精密的运动控制系统,可以在多个方向上进行的测量。3.自动化:现代的三坐标测量机通常具备自动化功能,可以实现自动测量和数据处理。它可以通过预设的程序自动完成测量任务,并生成测量报告 and 数据分析。4.多功能性:三坐标测量机可以测量形状的物体,包括平面、曲面、圆柱体等。它还可以用于检测工件的位置和形位公差,以及进行螺纹测量和轴向测量等。总的来说,三坐标测量机具备高精度、复杂度、自动化和多功能性等特点,可以满足精密测量的需求,并广泛应用于制造业和科学研究领域。蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度测量仪器。它具有以下特点:1.高精度:蔡司桥式三坐标测量机采用高精度导轨和传感器,具有高度的测量能力,能够实现毫米级别的精度。2.多功能:蔡司桥式三坐标测量机可以测量形状、大小和材料的工件,包括平面、曲面、孔径、轮廓尺寸等。3.性:蔡司桥式三坐标测量机具有快速测量的能力,可以在短时间内完成多个测量任务,提高生产效率。4.易操作:蔡司桥式三坐标测量机采用图形化用户界面,操作简单方便,即使没有的测量背景也能轻松上手。5.可靠性:蔡司桥式三坐标测量机经过严格的质量控制和测试,具有稳定的性能和可靠的工作状态,能够长时间保持高精度测量。总的来说,蔡司桥式三坐标测量机具有高精度、多功能、性、易操作和可靠性的特点,广泛应用于制造业和质量检测领域。蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备,具有以下特点:1.高精度:蔡司桥式三坐标测量机的测量精度通常可以达到微米级别,适用于对尺寸和形状要求严格的工件进行测量。2.多功能:蔡司桥式三坐标测量机可以测量工件,包括平面、曲面、孔径、角度等不同类型的尺寸和形状。3.高速测量:蔡司桥式三坐标测量机采用的测量技术和系统,可以快速完成测量任务,提高生产效率。4.自动化程度高:蔡司桥式三坐标测量机具有自动化测量功能,可以通过编程自动完成测量任务,减少人工操作,提高测量的准确性和

稳定性。5. 易于操作：蔡司桥式三坐标测量机操作简单，用户可以通过触摸屏或者电脑软件进行测量参数设定和操作控制。6. 可靠性强：蔡司桥式三坐标测量机采用稳定可靠的结构设计和材料，具有较高的稳定性和耐用性，能够在恶劣的工作环境下长时间使用。综上所述，蔡司桥式三坐标测量机具有高精度、多功能、高速测量、自动化、易操作和可靠性强等特点，是现代制造业中的测量设备之一。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，主要用于进行工件的尺寸和形状的测量。它具有以下主要功能：

1. 测量工件的三维尺寸：通过测量工件在三个坐标轴上的位置和距离，可以获取工件的三维尺寸，包括长度、宽度、高度等。
2. 检测工件的形状和轮廓：测量机可以通过扫描工件表面的点云数据，重建出工件的形状和轮廓，可以检测工件的平面度、直度、圆度等形状参数。
3. 进行工件的比较和分析：测量机可以将被测工件与标准模型进行对比和分析，根据测量结果得出工件与标准模型的差异，用于判定工件的质量和精度。
4. 进行工艺过程的控制和反馈：测量机可以作为生产过程中的监控工具，实时检测工件的尺寸和形状，对生产过程进行控制和反馈，确保产品的合格率和一致性。

总的来说，桥式三坐标测量机具有高精度、全面的测量功能，可以用于工件的测量和分析，广泛应用于制造业领域。蔡司三坐标是用于测量物体尺寸、形状和位置的精密测量仪器。它可以在三维空间内测量物体的长度、宽度、高度、角度、曲率等参数，并将测量结果与设计要求进行比较，以评估物体的几何精度和形状误差。蔡司三坐标广泛应用于制造业中的质量控制和产品检验，尤其在精密工程领域，如汽车、电子、设备等行业。它能够提供高精度、可重复性强的测量结果，帮助企业提高产品质量、减少浪费和成本，并确保产品符合设计要求。